

# Fusion<sup>®</sup> PC-sprutpistol

3A7789G

SV

**Flerkomponent impulsblandningsprutpistol med luftrensning och ProConnect™ vätskepatron för läggning av ej brandfarligt skum och polyurea. Endast för yrkesmässigt bruk.**

**Ej godkänd för användning i explosiva miljöer i Europa.**

24,5 MPa (245 bar, 3500 psi) maximalt vätskearbetsstryck

Matningslufttryck 0,56 till 0,9 MPa (5,6 till 9 bar;  
80 till 130 psi)

94°C (200°F) maximal vätsketemperatur

Se sidan 4 beträffande modellinformation.



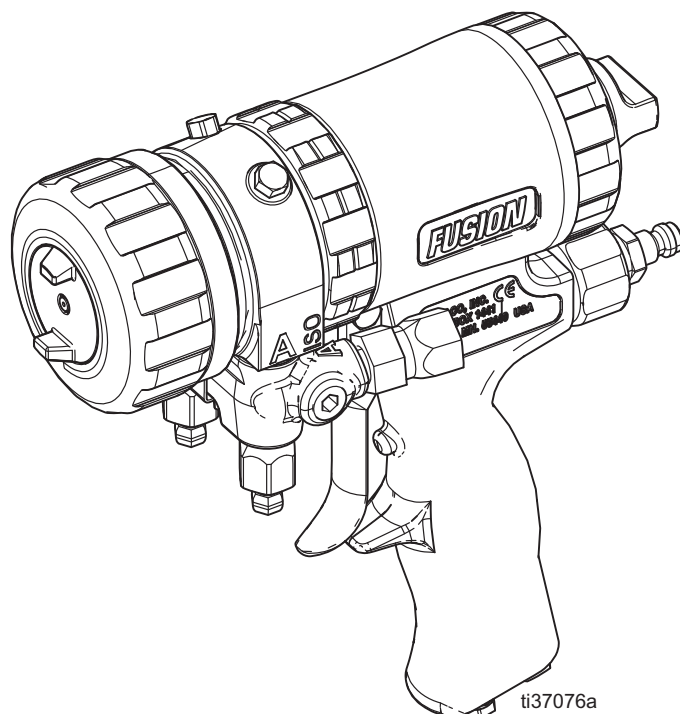
## Viktiga säkerhetsföreskrifter

Läs alla varningar och anvisningar i denna handbok och i drifhandboken innan utrustningen används. Spara dessa anvisningar.



## Viktig medicinsk information

Läs det medicinska varningskortet som följde med pistolen. Det innehåller information till läkaren beträffande vätskeinträngningsskador. Ha det med när du använder utrustningen.



ti37076a



# Innehållsförteckning

<b>Relaterade handböcker</b> .....	<b>3</b>	Inspektera luftventilen .....	29
<b>Modeller</b> .....	<b>4</b>	Ta bort framänden .....	30
Pistoler för runda sprutbilder .....	4	Montera framänden .....	30
Pistoler för plana sprutbilder .....	5	Medföljande verktygssats .....	31
Enbart pistol .....	5	<b>Felsökning</b> .....	<b>32</b>
<b>Varningar</b> .....	<b>6</b>	<b>Komponenter</b> .....	<b>35</b>
<b>Viktig information om isocyanater (ISO)</b> .....	<b>9</b>	Detaljskisser .....	37
Förhållanden för isocyanater .....	9	Blandningskammarsatser .....	38
Självantändande material .....	10	Satser, plana munstycken .....	39
Håll komponenterna A och B åtskilda .....	10	Filterinsatser till backventil .....	39
Fuktkänslighet hos isocyanater .....	10	Borrsats .....	39
Skumhartser med 245 fa blåsagenter .....	10	Borrsats för handtagsrengöring .....	39
Byte av material .....	10	Tillåtna patronförvaringsvätskor .....	39
<b>Översikt</b> .....	<b>11</b>	Patronsatser .....	39
Funktion .....	11	Fusion PC patronverktyg .....	39
<b>Komponenters funktion och placering</b> .....	<b>12</b>	Borrsats .....	40
<b>Installation</b> .....	<b>13</b>	Brotschsatser .....	41
Jordning .....	13	<b>Tillbehör</b> .....	<b>42</b>
Montera sprutpistolen .....	13	Förlängningssatser munstycke .....	42
Förberedelser .....	14	Förlängningssatser munstycke .....	42
Alternativa konfigurationer .....	17	Förlängningssats för luftmunstycke .....	42
<b>Drift</b> .....	<b>19</b>	Dubbelväggsats med plant mönster .....	42
Tryckavlastning .....	19	Hällmunstycksats .....	42
Kolvens säkerhetsspärr .....	20	Pistolrengöringssats .....	43
Vrida luftmunstycket .....	20	Slangadaptersatser .....	43
Förlust av lufttryck .....	20	Ombyggnadssats för stänk .....	43
Renspola pistolen .....	20	Pistolåpa .....	43
Daglig avstängning .....	21	Smörjmedel för pistolmontering .....	43
<b>Underhåll</b> .....	<b>22</b>	Fettpatron för pistolavstängning .....	43
Förebyggande underhåll .....	22	Spolningsrör .....	43
Rengöra blandningskammarmunstycket .....	22	Lösningssats .....	43
Inspektera backventilerna .....	23	Spolningsrör .....	43
Rengör blandningskammarens ingångsportar .....	24	Lösningssats till spolningsmedel .....	44
Ta bort vätskepatronen .....	24	Munstycksrensningssats .....	44
Sätt tillbaka eller byt ut vätskepatronen .....	25	Vätskecirkulationsrör .....	44
Inspektera vätskepatronen .....	26	<b>Tekniska data</b> .....	<b>45</b>
Prova om vätskepatronen har igensättning .....	26	Luftflöde via blandningskammare .....	45
Förvara vätskepatronen .....	27	<b>Proposition 65, Kalifornien</b> .....	<b>46</b>
Rengör pistolen .....	27	<b>Graco standardgaranti</b> .....	<b>48</b>
Rengör luftmunstycket .....	27		
Smörjning .....	27		
Inspektera kolvspärren .....	27		
Rengöra vätskefördelningsrör .....	27		
Rengöra passager .....	28		
Rengöra ljuddämpare .....	28		
Inspektera kolven .....	28		

## Relaterade handböcker

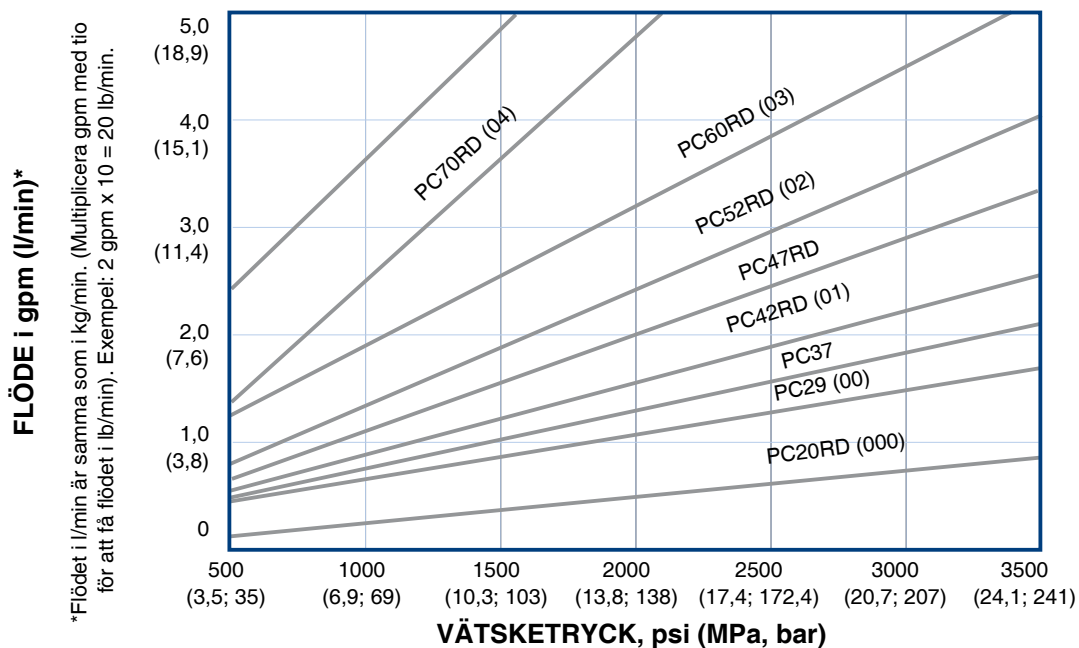
<b>Handbok på engelska</b>	<b>Beskrivning</b>
309550	Bruksanvisning, Fusion AP sprutpistol
3A7318	Fusion PC, konverteringssats
309963	Sats för lösningsmedelsspolning
309818	Grenrörssats för cirkulering
311071	Skumsats för väggar och TP100-sats

# Modeller

## Pistoler för runda sprutbilder

Pistol Del, serier	Blandningskammare			
	Artikelnummer	Storlek på ingångsport mm (tum)	Motsvarande storlek	Sprutbild vid 61 cm (24 tum) från objektet tum (mm)
25P587, A	PC29RD	0,029 (0,70)	00	8 (203)
25R084, A	PC37RD	0,037 (0,94)	00-01	9 (227)
25P588, A	PC42RD	0,042 (1)	01	11 (279)
25P590, A	PC47RD	0,0469 (1,18)	01-02	11 (279)
25P589, A	PC52RD	0,052 (1,3)	02	12 (305)
25R085, A	PC60RD	0,060 (1,50)	03	14 (356)

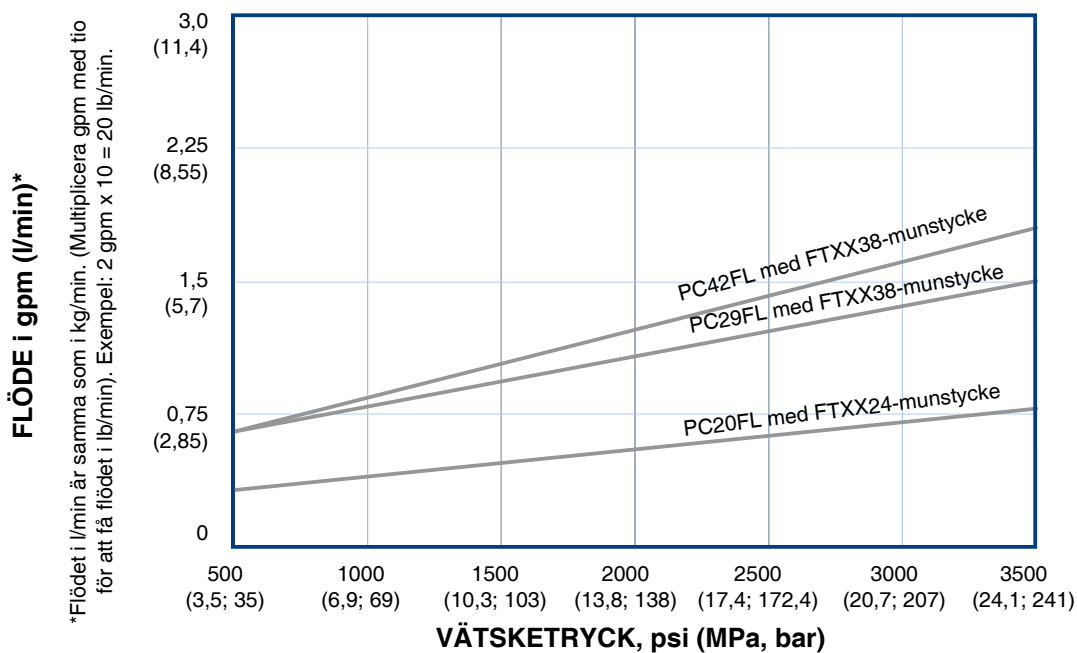
### Blandningskammare för runda sprutbilder efter tryck och flöde



## Pistoler för plana sprutbilder

Pistodel, serie	Blandningskammare			Plant munstycke		
	Artikel-nummer	Storlek på ingångsport tum (mm)	Motsvarande storlek	Artikel-nummer	Sprutbildstorlek mm (tum)	Hålstorlek i mm (tum)
25R086, A	PC29FL	0.029 (0.70)	00	FT0438	8-10 (203-254)	0.038 (0.97)

### Blandningskammare för plana sprutbilder efter tryck och flöde











## Enbart pistol

Pistodel, serie
25P591, A

\* Enbart pistoler inkluderar samma tillbehör som standardpistoler utan blandningskammare och borrar. Ett runt luftmunstycke (C) medlevereras.

# Varningar

Följande varningar gäller förberedelser, användning, jordning, underhåll och reparation av denna utrustning. Symbolen med ett utropstecken uppmärksammar dig på en allmän varning, och farosymbolerna hänvisar till åtgärdsspecifika risker. Läs dessa varningar när symbolerna förekommer i texten i denna handbok eller på varningsetiketter. Produktspecifika farosymboler och varningar som ej omfattas av detta avsnitt kan förekomma i texten i denna handbok när så är tillämpligt.

 <h2 style="margin: 0;">VARNING</h2>	
	<p><b>RISKER MED GIFTIGA VÄTSKOR OCH ÅNGOR</b></p> <p>Giftiga vätskor och ångor kan orsaka svåra, t.o.m. dödliga skador om de stänker på hud eller i ögon, inandas eller sväljs.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Studera säkerhetsdatabladen (SDS) beträffande hantering och vilka specifika risker som är förknippade med vätskorna som du använder, inräknat effekterna vid långtidsexponering.</li> <li>• Håll alltid arbetsområdet väl ventilerat och bär alltid lämplig personlig skyddsutrustning vid sprutning, när service utförs på systemet eller om du bara befinner i arbetsutrymmet. Se föreskrifterna beträffande <b>Personlig skyddsutrustning</b> i handboken.</li> <li>• Förvara farliga vätskor i godkända behållare och kassera dem i enlighet med gällande föreskrifter.</li> </ul>
	<p><b>PERSONLIG SKYDDSUTRUSTNING</b></p> <p>Bär alltid lämplig skyddsutrustning och täck all hud vid sprutning, när service utförs och när du befinner dig inom arbetsområdet. Skyddsutrustning bidrar till att förhindra allvarliga skador, bland annat av långtidsexponering, inandning av giftiga ångor, sprutdimmor och gaser, allergiska reaktioner, brännskador, ögonskador och hörselskador. Skyddsutrustningen ska minst innefatta:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• En väl inpassad andningsmask som kan vara av friskluftstyp, kemiskt tåliga handskar, skyddsklädsel och skyddsskor enligt vätskeleverantörens rekommendationer och svenska arbetarskyddsregler.</li> <li>• Skyddsglasögon och hörselskydd.</li> </ul>
    	<p><b>HUDINTRÄNGNINGSRISK</b></p> <p>Högtrycksstrålar från utmatningsenheten, slangläckor eller spruckna komponenter tränger genom huden. Detta kan se ut som ett lindrigt skärsår, men är en allvarlig skada som kan leda till amputation. <b>Uppsök läkare omedelbart.</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Lås alltid kolvens säkerhetsspärr när du inte sprutar.</li> <li>• Rikta inte pistolen mot en person eller en kroppsdel.</li> <li>• Håll inte handen över sprutmunstycket.</li> <li>• Stoppa eller avled inte läckor med din hand, kropp, handske eller med trasa.</li> <li>• Följ <b>Tryckavlastning</b> när du slutar spruta och före rengöring, kontroll eller när underhåll på utrustningen ska utföras.</li> <li>• Dra åt alla vätskekopplingar innan utrustningen används.</li> <li>• Kontrollera slangar och kopplingar dagligen. Byt ut slitna eller skadade delar omedelbart.</li> </ul>



# VARNING

**RISK FÖR BRÄNNSKADOR**

Utrustningens ytor och vätskor som är uppvärmda kan bli mycket heta under drift. Undvika allvarliga brännskador:

- Vidrör inte het vätska eller utrustning.

**BRAND- OCH EXPLOSIONSRISK**

Brandfarliga ångor i **arbetsområdet**, t.ex. från lösningsmedel och färg, kan antändas eller explodera. Färg eller lösningsmedel som flödar genom utrustningen kan orsaka gnistor från statisk elektricitet. Förhindra brand och explosioner:



- Använd endast utrustningen i välventilerade områden.
- Avlägsna alla gnistkällor, t.ex. sparlågor, cigaretter, sladdlampor och plastdraperier (risk för gnistbildning av statisk elektricitet).
- Jorda all utrustning på arbetsområdet. Se instruktionerna.
- Spruta och rensola aldrig med lösningsmedel vid höga tryck.
- Håll arbetsområdet fritt från smuts, inklusive lösningsmedel, trasor och bensen.
- Plugga inte in eller ur nätsladdar och stäng inte av eller slå på ström- eller ljusbrytare när brandfarliga ångor förekommer.
- Använd endast jordade slangar.
- Håll pistolen stadigt mot kanten av en jordat hink när pistolen trycks av i kärlet. Använd inte hinkinsatser som inte är antistatiska eller elektriskt ledande.
- **STANNA drift omedelbart** Om statisk gnista inträffar eller om du känner en chock. Använd inte utrustningen förrän du har identifierat och åtgärdat problemet.
- Ha en fungerande brandsläckare tillgänglig vid arbetsområdet.

# **VARNING**



## **RISKER VID FELAKTIG ANVÄNDNING AV UTRUSTNINGEN**

Felaktig användning kan leda till dödsfall eller allvarliga personskador.

- Använd inte utrustningen när du är trött eller påverkad av droger/läkemedel eller alkohol.
- Överskrid inte maximalt arbetstryck eller märktemperaturen för den lägst klassificerade systemkomponenten. Se avsnittet **Tekniska data** i alla utrustningshandböcker.
- Använd vätskor och lösningsmedel som är förenliga med utrustningens våta delar. Se avsnittet **Tekniska data** i alla utrustningshandböcker. Läs vätske- och lösningsmedelstillverkarens varningar. Begär att få ett säkerhetsdatablad med fullständig information om materialet från distributören eller återförsäljaren.
- Stäng av all utrustning och utför **Tryckavlastning** när utrustningen inte används.
- Kontrollera utrustningen dagligen. Byt ut slitna eller skadade delar omedelbart och använd endast tillverkarens originalreservdelar.
- Ändra eller modifiera inte utrustningen. Ändringar och modifieringar kan ogiltiggöra myndighetsgodkännanden och medföra säkerhetsrisker.
- Se till att all utrustning är klassificerad och godkänd för den miljö inom vilken du avser använda den.
- Använd endast utrustningen för dess avsedda syfte. Ring din distributör för mer information.
- Dra slangar och sladdar så att dessa inte ligger i trafikerade områden, mot vassa kanter, rörliga delar eller varma ytor.
- Slå inte knut på eller böj slangarna överdrivet mycket, och använd inte slangar för att dra och flytta utrustningen.
- Barn och djur får inte vistas på arbetsområdet.
- Följ alla tillämpliga säkerhetsföreskrifter.



## **RISKER MED TRYCKSATTA ALUMINIUMDELAR**

Om vätskor som är oförenliga med aluminium används i trycksatt utrustning kan de orsaka allvarliga kemiska reaktioner och skador på utrustningen. Underlåtenhet att följa denna varning kan leda till dödsfall, allvarlig kroppsskada eller egendomsskada.

- Använd inte 1,1,1-triklorethan, metylenklorid, eller andra lösningsmedel som innehåller halogenerade kolväten eller lösningar som innehåller sådana lösningsmedel.
- Använd inte klorbaserade blekningsmedel.
- Många andra vätskor kan innehålla kemikalier som kan reagera med aluminium. Kontakta din materialleverantör för att kontrollera detta.



# Viktig information om isocyanater (ISO)



Isocyanater (ISO) är katalysatorer som används i tvåkomponentmaterial.

## Förhållanden för isocyanater





Sprutning och fördelning av material som innehåller isocyanater skapar potentiellt farliga dimmor, ångor och finfördelade partiklar.

- Läs och förstå vätsketillverkarens varningar och säkerhetsdatablad (SDS) för att få information om särskilda risker och försiktighetsåtgärder avseende isocyanater.
- Användning av isocyanater inbegriper potentiellt farliga förfaranden. Spruta inte med denna utrustning om du inte är utbildad och kvalificerad samt har läst och förstått informationen i denna handbok, vätsketillverkarens tillämpningsanvisningar och säkerhetsdatabladet.
- Om utrustning som inte är ordentligt underhållen eller är felaktigt justerad används kan det leda till att materialet inte härddas på rätt sätt, vilket kan leda till gasbildning och obehaglig lukt. Utrustning ska underhållas och justeras noggrant enligt anvisningarna i handboken.
- Samtliga personer i arbetsområdet måste använda lämpliga andningsmasker och -skydd som förhindrar inandning av imma, ånga och finfördelade partiklar från isocyanaterna. Använd alltid en andningsmask som passar ditt ansikte, exempelvis en andningsmask med lufttillförsel. Sörj för god ventilation i arbetsområdet enligt anvisningarna i vätsketillverkarens säkerhetsdatablad.
- Undvik alltid hudkontakt med isocyanater. Samtliga personer i arbetsområdet måste använda kemiskt ogenomträngliga handskar, skyddskläder och fotskydd enligt vätsketillverkarens rekommendationer samt enligt lokal lagstiftning. Följ alla rekommendationer som utfästs av vätsketillverkaren, inbegripet anvisningar om hantering av kontaminerad klädsel. Efter sprutning ska händer och ansikte tvättas innan du äter eller dricker något.
- Risker med exponering för isocyanater kvarstår efter sprutning. Alla som saknar lämplig personlig skyddsutrustning måste hålla sig borta från arbetsområdet under sprutning och efter sprutning under den tid som anges av vätsketillverkaren. Tiden är i allmänhet minst 24 timmar.
- Varna andra som kan gå in i riskområdet att de exponeras för isocyanater. Följ vätsketillverkarens rekommendationer och svenska regler. Uppsättning av en skylt liknande den nedan utanför arbetsområdet rekommenderas.




 <b>VARNING</b>	
	<b>RISK FÖR GIFTIGA ÅNGOR</b>
GÅ INTE IN VID SPRUTNING AV SKUM OCH INOM ____ TIMMAR EFTER SPRUTNINGEN HAR AVSLUTATS.	
<b>GÅ INTE IN FÖRRÄN:</b>	
DATUM: _____	
KLOCKSLAG: _____	

## Självantändande material

				
---	---	--	--	--

Vissa material kan bli självantändande om de appliceras för tjockt. Läs materialtillverkarens varningar och säkerhetsdatablad (SDS).

## Håll komponenterna A och B åtskilda

				
---	---	---	--	--

Korskontaminering kan resultera att material härdar i vätskeledningar, vilket kan orsaka allvarlig personskada eller skada på utrustningen. Förhindra föroreningar:

- Byt **aldrig** ut de våta delarna för komponent A och B mot varandra.
- Använd aldrig lösningsmedel på den ena sidan om den har kontaminerats från den andra sidan.

## Fuktkänslighet hos isocyanater

Om ISO utsätts för väta (såsom fukt) kommer den delvis att härdas och forma små, hårda och sträva kristaller som suspenderas i vätskan. Efter hand bildas en film på ytan och ISO börjar övergå till gelform och få ökad viskositet.

OBSERVERA
Delvis härdad ISO sänker prestanda och förkortar livslängden för alla delar som är i kontakt med vätskan.
<ul style="list-style-type: none"><li>• Använd alltid en förseglad behållare med avfuktare i ventilationen eller en kväveatmosfär. Förvara <b>aldrig</b> ISO i en öppen behållare.</li><li>• Håll ISO-pumpens våtkopp eller behållare (i förekommande fall) fylld med lämpligt smörjmedel. Smörjmedlet bildar en barriär mellan ISO och atmosfären.</li><li>• Använd endast fuktsäkra slangar som är förenliga med ISO.</li><li>• Återanvänd aldrig lösningsmedel som kan innehålla fukt. Håll lösningsmedelsbehållare stängda när de inte används.</li><li>• Smörj alltid gängade delar med lämpligt smörjmedel vid återmontering.</li></ul>

**OBS!** Mängden bildad film och graden av kristallisering varierar beroende på blandningen av ISO, luftfuktigheten och temperaturen.

## Skumhartser med 245 fa blåsagenter

Vissa skumbildande medel löddrar sig vid temperaturer över 33°C (90°F) utan tryck, särskilt under omrörning. Minimera förvärmningen i ett cirkulationssystem för att minska mängden skumbildning.

## Byte av material

OBSERVERA
Byte av de materialtyper som används i ditt system kräver extra uppmärksamhet för att förhindra skador på utrustningen och driftavbrott.
<ul style="list-style-type: none"><li>• Spola utrustningen flera gånger för att se till att den är ordentligt ren när du byter material.</li><li>• Rengör alltid vätskeintagssilarna efter renspolning.</li><li>• Fråga din materialtillverkare om kemisk förenlighet.</li><li>• Montera isär och rengör alla vätskekomponenter och byt slangarna vid byte mellan epoxi-typer och uretan eller polyurea. Epoxier har ofta aminer på B-sidan (hårdaren). Polyurea har ofta aminer på B-sidan (hartset).</li></ul>

# Översikt

## Funktion

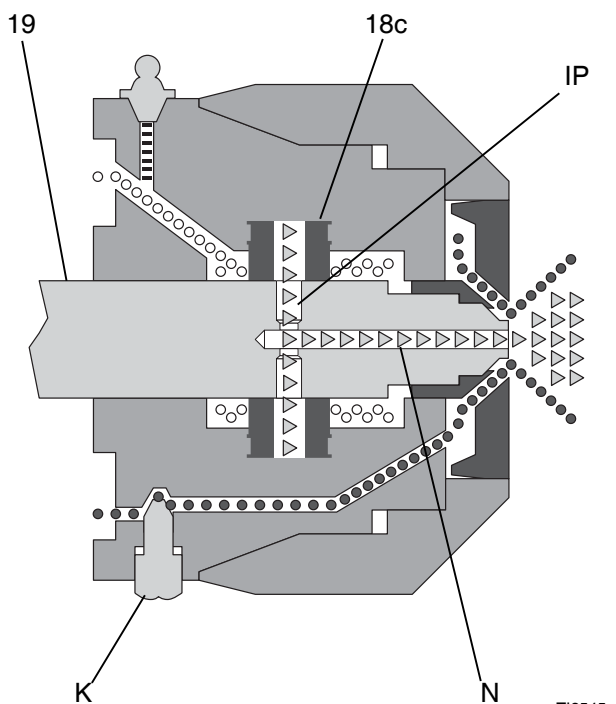
### Pistol utlöst (vätskesprutning)

Blandkammaren (19) rör sig bakåt och stänger av luftflödet. Impulsportarna (IP) ligger i linje med vätskeportarna på sidotätningarna (18c) så att vätska kan strömma genom blandkammarmunstycket (N).

#### Beteckning



**OBS!** Flödesvägar visas inte i rätt skala, för tydlighets skull.



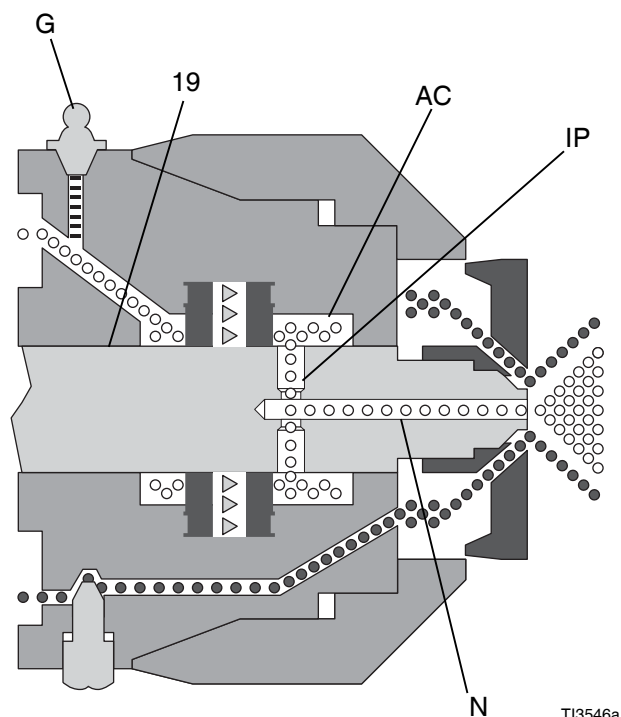
### Luftrensning med pistolspolning

Blandkammaren (19) rör sig framåt och stänger av vätskeflödet. Impulsportarna (IP) öppnar luftkammaren (AC), vilket gör att avluftningsluften kan strömma genom blandkammarmunstycket (N).

#### Beteckning



**OBS!** Flödesvägar visas inte i rätt skala, för tydlighets skull.



# Komponenters funktion och placering

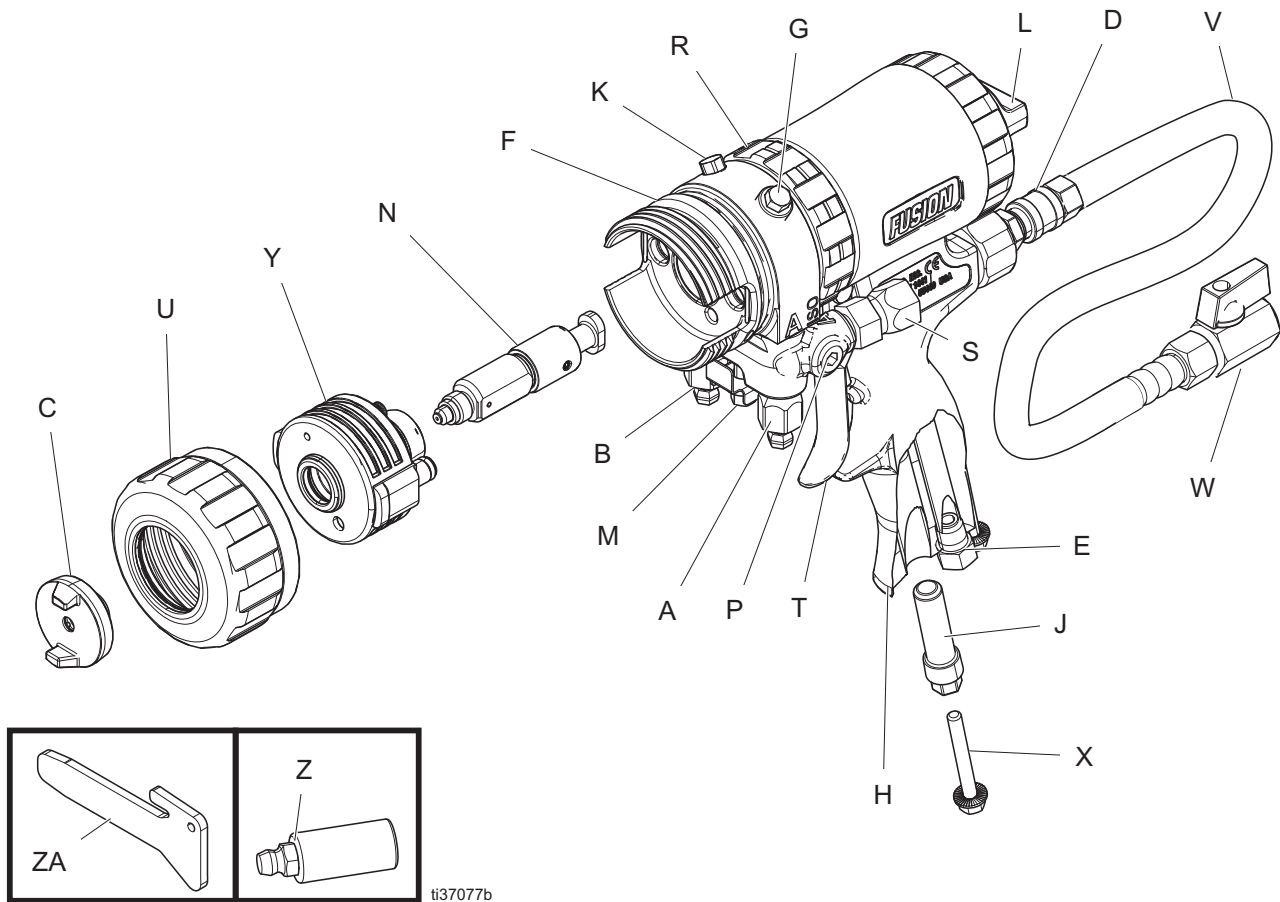


FIG. 1 Komponenters funktion och placering

## Beteckning

A	A-sidans vätskeventil
B	B-sidans vätskeventil
C	Luftmunstycke
D	Snabbkoppling för tryckluft
E	Ljuddämpare
F	Vätskehus
G	Fettkoppling (under lock)
H	Handtag
J	Skruvhållare/alternativt luftintag
K	Rensluftventil
L	Kolvens säkerhetsspärr
M	Vätskefördelningsrör

## Beteckning

N	Blandningskammare
P	Vätskeinlopp (A-sidan visas)
R	Låsring
S	Vätskeinloppsvivlar (A-sidan visas)
T	Avtryckare
U	Främre hållarring
V	Böjlig pistolluftslang
W	Luftventil
X	Avdragarskruv
Y	PC vätskepatron
Z	Fettspruta
ZA	Delningsverktyg

# Installation

## Jordning



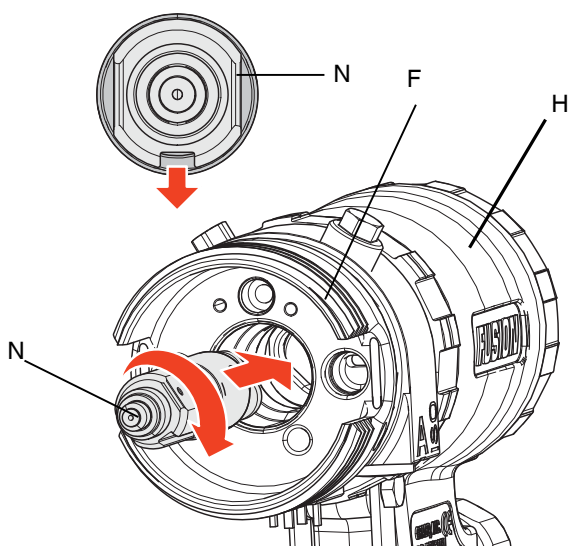
**Sprutpistol:** Jorda genom att koppla den till en korrekt jordad vätskeslang och pump.

**Doserare** Följ anvisningarna i doserarhandboken.

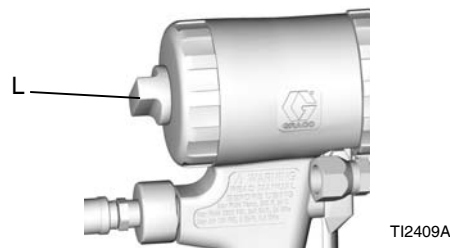
## Montera sprutpistolen

1. Montera blandningskammaren (N).
  - a. Smörj in tätningsytorna och rampen på vätskehuset (F) och blandningskammaren (N). Se **Smörjmedel för pistolmontering**, sidan 43.
  - b. Passa in A- och B-sidorna på blandningskammaren (N) mot motsvarande sidor på vätskehuset (F). Sätt i nycklade änden på blandningskammaren i uttaget i handtaget (H).

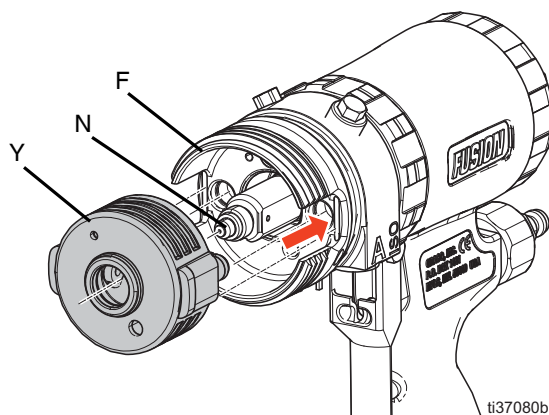
**OBS!** Spåret på blandningskammaren ska vända nedåt.



2. Lås säkerhetspärren (L). Se **Kolvens säkerhetspärr**, sidan 20.



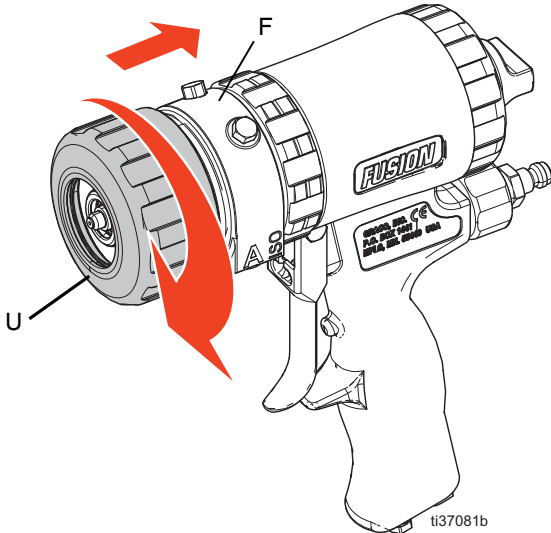
3. Montera PC vätskepatronen (Y).
  - a. Passa in patronen så att den glider över blandningskammaren (N) tills sidotätningarna går emot rampen.
  - b. Tryck fast den nya PC-vätskepatronen (Y) på blandningskammaren (N). Vätskeportarna på patronen passas in i vätskehuset (F). Det känns motstånd när sidotätningarna trycks samman.



- c. Passa in vätskepatronen (Y) i vätskehuset (F) tills baksidan på patronen ligger jäms med vätskehuset.

4. Montera hållarringen (U).

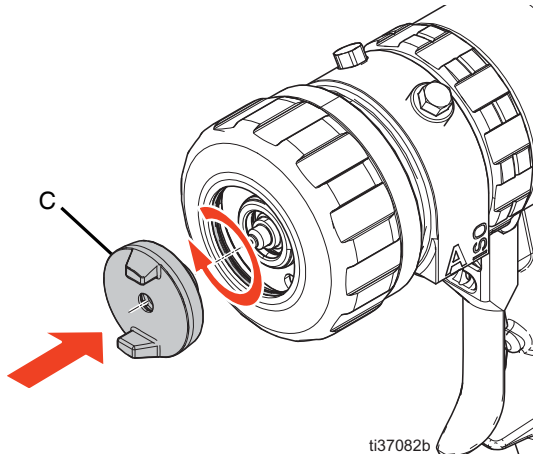
- a. Smörj i främre hållarringen (U).  
Se **Smörjmedel för pistolmontering**, sidan 43.
- b. Dra åt främre hållarringen (U) tills PC vätskepatronen (Y) är helt inpassad och sitter säkert i vätskehuset (F).



ti37081b

<p>Kontrollera att vätskepatronen (Y) är helt inpassad i vätskehuset (F) och att främre hållarringen (U) är åtdragen så att skador på o-ringen och skador av kemikaliestänk förhindras.</p>				

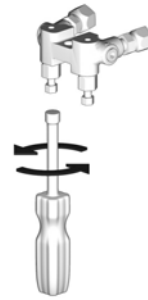
5. Montera luftmunstycket (C).



ti37082b

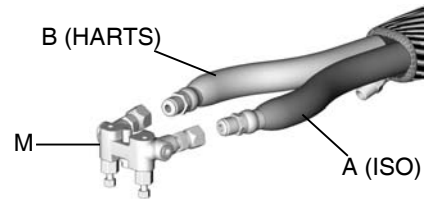
## Förberedelser

1. Stäng vätskeventilerna A och B.



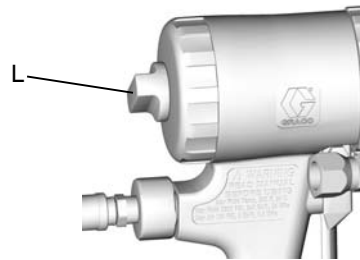
ti2411a

2. Anslut A- (ISO) och (B)-slangarna (RESIN) på vätskefördelningsröret (M).



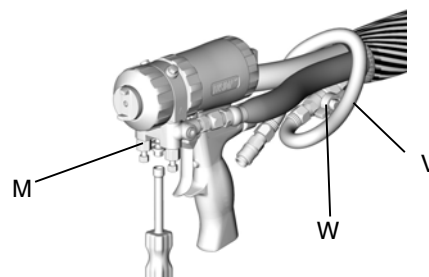
TI2417A

3. Lås kolvens säkerhetsspärr (L). Se **Kolvens säkerhetsspärr**, sidan 20.



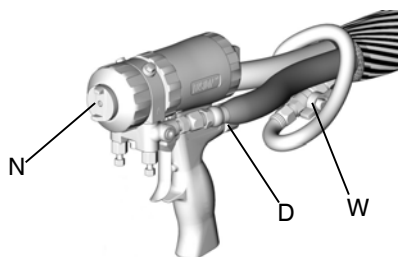
TI2409A

4. Anslut den böjliga pistolslangen (V) och luftventilen (W) till huvudluftledningen. Anslut pistolens vätskefördelningsrör (M).



TI2554A

5. Koppla in lufts snabbkopplingen (D). Slå på tryckluften. Öppna luftkranen (W). Luft ska strömma ur blandningskammarmunstycket (N).



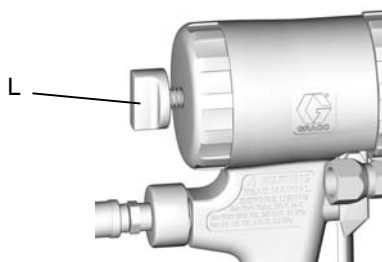
TI2414-1A

**OBS!** Vätskepatronen (Y) är inte helt inpassad i vätskehuset (F) om det hörs onormalt ljud eller om det strömmar luft från baksidan av hållringen (U).



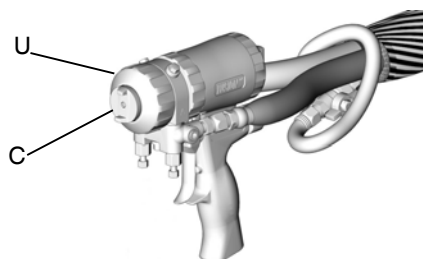
Om vätskepatronen har lossnat kan det de skador på utrustningen och kemikaliestänk. Kontrollera att vätskepatronen (Y) är helt inpassad i vätskehuset (F) och att främre hållringen (U) är åtdragen så att skador på o-ringen och skador av kemikaliestänk förhindras.

6. Lås upp kolvspärren (L). Se **Kolvens säkerhetsspärr**, sidan 20.



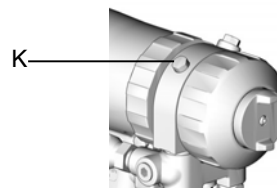
TI2410A

7. Tryck in avtryckaren och kontrollera blandningskammarens rörelse. Framsidan på luftmunstycket (C) ska ligga ungefär jäms med främre hållringen (U).



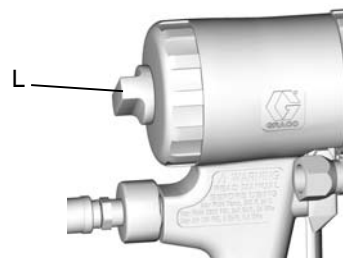
TI2414-1A

8. Öppna rensningsventilen (K) 6-12 mm (1/4-1/2 tum) och kontrollera att rensningsluft strömmar. Justera efter behov.



TI2413A

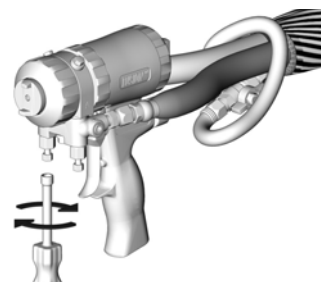
9. Lås kolvens säkerhetsspärr (L). Se **Kolvens säkerhetsspärr**, sidan 20.



TI2409A

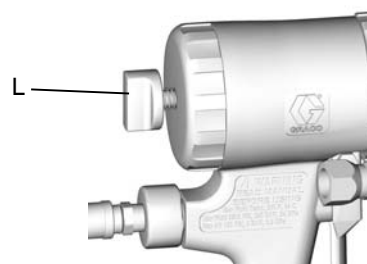
10. Sätt på doseraren.

11. Öppna B-sidans (RESIN) vätskeventil (cirka tre halvvarv). Öppna sedan A-vätskeventilen (ISO).



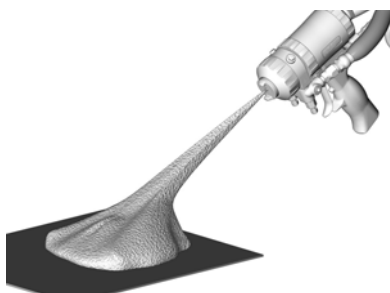
TI2414A

12. Lås upp kolvspärren (L). Se **Kolvens säkerhetsspärr**, sidan 20.



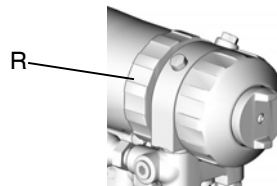
TI2410A

13. Prova sprutning på kartong. Justera tryck och temperatur för att få önskat resultat.



T12645A

14. Stryk på ett lager smörjmedel på framänden av pistolen och hållarringen (R) eller sätt på ett hölje som skyddar mot sprutdimma och bidrar till lättare isärtagning. Se sidan **Smörjmedel för pistolmontering**, sidan 43, för beställning av smörjmedel och skyddshölje.



15. Pistolen är klar för sprutning.



## Alternativa konfigurationer

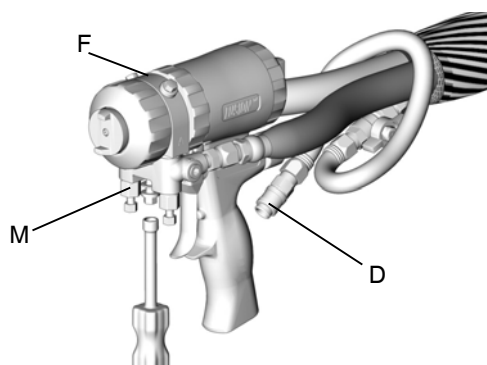
### Ändra vätskefördelningsröret position

Vätskefördelningsröret är monterat på pistolens undersida med A-sidan till vänster, sett från operatörens plats bakom pistolen. Fördelningsröret kan flyttas till pistolens översida om så önskas. Då flyttas A-sidans komponenter (vätskeinloppssvivel, backventil, sidotätningsspatron och blandningskammare) till höger sida.

#### OBSERVERA

För att förhindra korskontaminering av backventilerna, växla inte A- komponentdelar (isocyanat) och B-komponentdelar (harts). Korskontaminering kan orsaka att material härdar i pistolen. Härdat material kan skada tätningssyrtorna, sätta igen vätskekanaler och göra att pistolen slutar att fungera.

1. Följ **Tryckavlastning**, sidan 19.
2. Koppla bort luften (D) och ta bort vätskefördelningsröret (M).



TI2554A

3. **Ta bort framänden**, sidan 30.
4. Vrid vätskehuset (F) 180 grader.
5. **Montera framänden**, sidan 30.
6. Sätt tillbaka vätskefördelningsröret. Återanslut av luftledning. Ta pistolen i bruk.

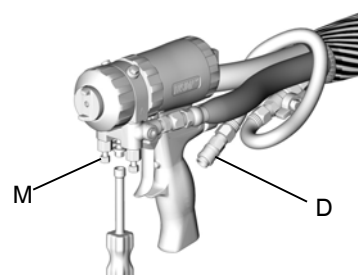
### Byt slangposition

Vätskeintagssvivelarna och snabbkopplingen pekar mot bakänden på pistolen. Placeringen kan ändras så att slangarna går nedåt.

#### OBSERVERA

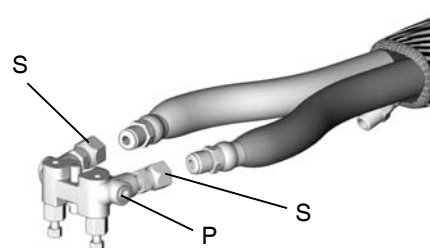
För att förhindra korskontaminering av backventilerna, växla inte A- komponentdelar (isocyanat) och B-komponentdelar (harts). Korskontaminering kan orsaka att material härdar i pistolen. Härdat material kan skada tätningssyrtorna, sätta igen vätskekanaler och göra att pistolen slutar att fungera.

1. Följ **Tryckavlastning**, sidan 19.
2. Avlasta systemtrycket. Följ **Anvisningar för tryckavlastning** i din doserarhandbok.
3. Koppla bort luften (D) och ta av vätskefördelningsröret (M).



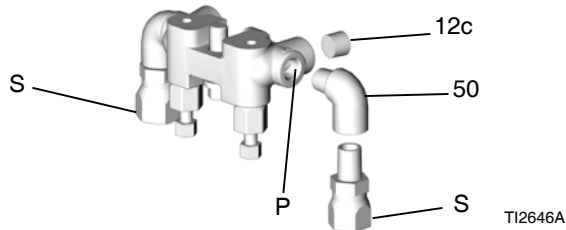
TI2554A

4. Koppla bort vätskeslangarna från vätskeinloppssvivelarna (S). Ta bort svivelarna. Ta bort pluggarna från de alternativa inloppen (P).

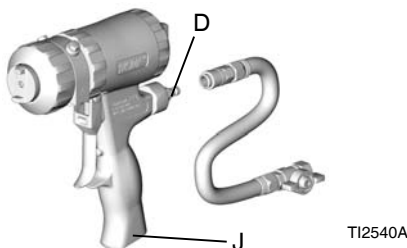


TI2417A

5. Stryk på gängtätning på pluggarna (12c), rörvinklarna (50) och hangängorna på vätskeinloppssvivelarna (S). Montera rörvinklarna (50) i de alternativa vätskeinloppen (P), vända nedåt. Montera svivelarna (S) i rörvinklarna. Montera A-sviveln (mindre) på A-sidan. Montera medföljande pluggar där svivelarna satt. Dra åt alla komponenter till vridmoment 26,6-27,7 N•m (235-245 in-lb).



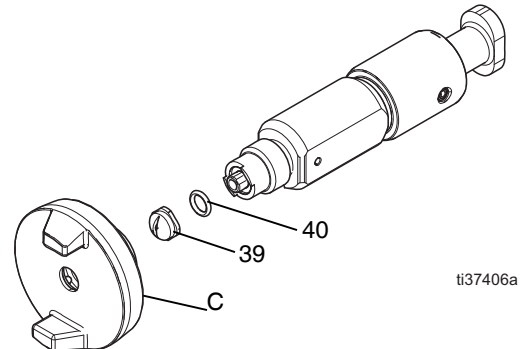
6. Anslut A- och B-slangarna på A- och B-svivelarna.
7. Ta bort luftsnabbkopplingen (D) och alternativa luftpluggen (J) Växla positionerna. Stryk på gängtätning och dra åt till 14-15 N•m (125-135 in-lb).



8. Sätt tillbaka vätskefördelningsröret. Anslut luften igen. Ta pistolen i bruk.

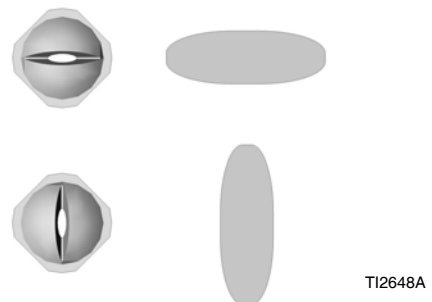
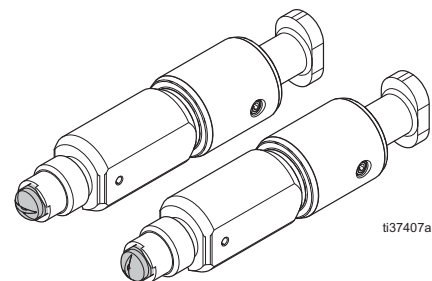
## Positionera om eller byta plana sprutmunstycken

1. Följ **Tryckavlastning**, sidan 19.
2. Ta bort luftmunstycket (C) och plana sprutmunstycket (39). Inspektera o-ringen (40).



**OBS!** Peta med en liten skruvmejsel eller dra av med en tång om munstycket sitter fast. Munstycket är härdat för att inte skadas.

3. Rengör genom att dränka det i lämpligt lösningsmedel, se **Rengöra blandningskammarmunstycket**, sidan 22. Rengör försiktigt med munstycksrengöringsverktyg 15D234, **Munstycksrensingsverktyg**, sidan 44, som passar munstycket.
4. Montera munstycket horisontellt eller vertikalt eller montera en annan munstycksstorlek.



**OBS!** Munstyckena är märkta med de tre sista siffrorna i artikelnumret. Se **Komponentreferensguide, munstycken för plana mönster**, sidan 39.

5. Montera munstycket med handkraft.

**OBS!** Passningen av rengöringsluftportarna på luftmunstycket påverkar inte funktionen.

# Drift

## Tryckavlastning



Utför alltid Anvisningar för tryckavlastning när du ser denna symbol.



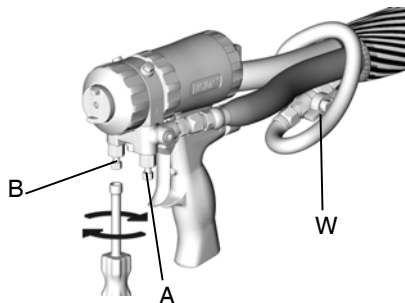
Utrustningen är trycksatt tills trycket avlastas manuellt. Följ **Tryckavlastning** när du slutar spruta och före rengöring, kontroll eller service av utrustningen för att minska risken för allvarlig kroppsskada från trycksatt vätska, såsom vätskeinträning och stänkande vätska.

1. Lås kolvens säkerhetsspärr (L). Se **Kolvens säkerhetsspärr**, sidan 20.



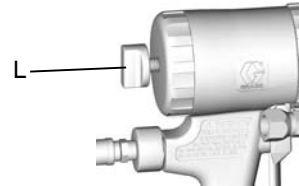
TI2409A

2. Stäng vätskeventilerna A och B. Låt luftventilen (W) vara öppen.



TI2421A

3. Frigör kolvens säkerhetsspärr (L). Se **Kolvens säkerhetsspärr**, sidan 20.



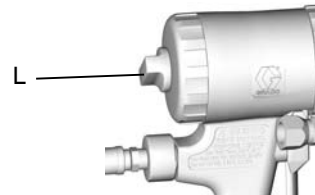
TI2410A

4. Tryck av pistolen för att avlasta trycket på en kartongbit eller i en avfallsbehållare.



TI4722a

5. Lås kolvens säkerhetsspärr (L). Se **Kolvens säkerhetsspärr**, sidan 20.



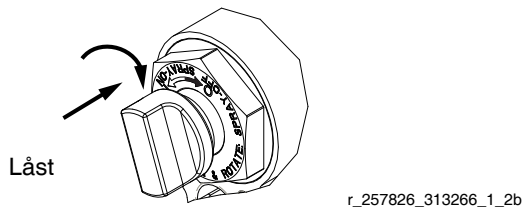
TI2409A

**OBS!** Vätskan i slang och doserare är trycksatt efter att trycket i sprutpistolen har avlastats. Följ **Tryckavlastning** i doserarhandboken för att avlasta trycket i systemet.

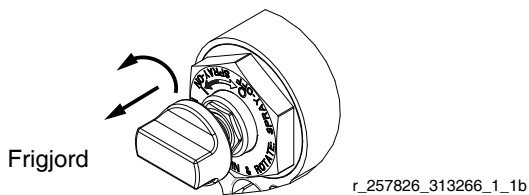
## Kolvens säkerhetsspärr

<p>Vätska under högt tryck från sprutenheter kan tränga genom huden. Lås alltid kolvspärren och stäng materialventilerna när du avbryter sprutningen så att avtryckaren inte trycks in oavsiktligt, vilket kan leda till allvarliga skador av vätska under högt tryck.</p>				

**Lås säkerhetsspärren (L):** Tryck in ratten och vrid medurs. Om den är låst kan inte pistolen aktiveras.



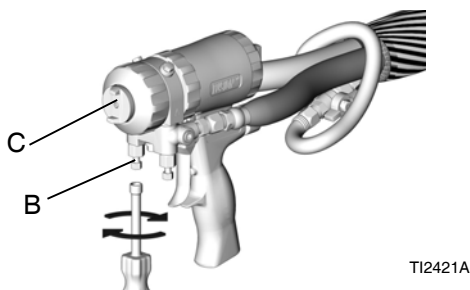
**Frigöra säkerhetsspärren (L):** Tryck in ratten och vrid moturs tills spärren kommer ut. Det kommer att finnas ett mellanrum mellan ratten och pistolkroppen.



## Vrida luftmunstycket

--	--	--	--	--

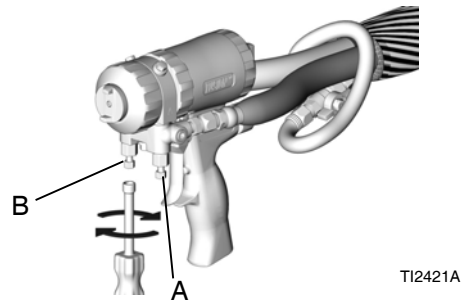
Följ alltid **Tryckavlastning**, sidan 19, innan luftmunstycket (C) vrids.



## Förlust av lufttryck

Vid förlust av lufttryck fortsätter pistolen att spruta. För att stänga av pistolen, gör något av följande:

- Lås kolvens säkerhetsspärr. Se **Renspola pistolen**, sidan 20.
- Stäng vätskeventilerna A och B.



## Renspola pistolen

<p>För att undvika brand eller explosion ska utrustning och avfallsbehållare alltid jordas. Spola alltid med lägsta möjliga tryck för att undvika statisk elektricitet och personskador från stänk.</p>				

1. Följ **Tryckavlastning**, sidan 19.
2. Koppla ur pistolen från slangen.
3. Koppla in pistolen till renspolningsfördelningsblocket (52).
4. Spola med lämpligt lösningsmedel i en jordad metallhink, håll en av fördelningsrörets (M) metalldelar stadigt mot sidan av hinken. Spola med lägsta möjliga tryck.
5. Följ **Tryckavlastning**, sidan 19.
6. Koppla bort pistolen från renspolningsfördelningsblocket.

**OBS!** Lösningsmedelrenspolningssatserna 248139 och 248229 finns som tillbehör när man vill genomföra en mer genomgripande renspolning. Satserna kopplas in på renspolningsgrenröret 15B817. Utförliga renspolningsanvisningar finns i handboken till lösningsmedelsspolningssatsen.

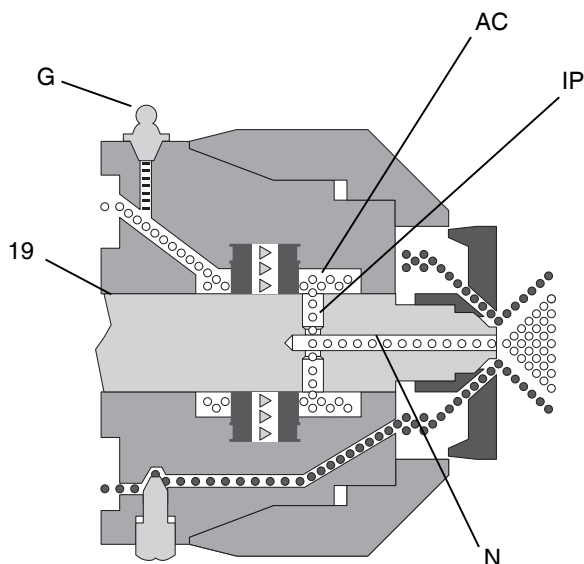
## Daglig avstängning



Smörj pistolen dagligen för att förhindra tvåkomponenthärdning och för att hålla vätskekanaler rena. Rengöringsluft transporterar fettdimma genom luftkammaren (AC), impulsportarna (IP) och ut genom blandningskammarmunstycket (N) och belägger alla invändiga ytor.

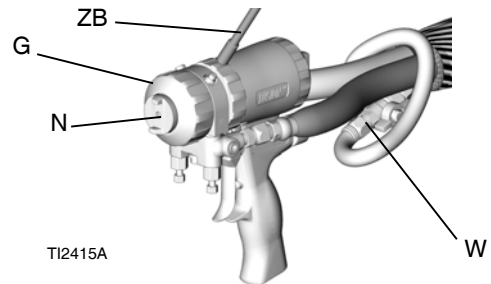
### Beteckning

Rensningsluft	
Vätska	
Renluft	
Fetta in	



1. Följ **Tryckavlastning**, sidan 19.
2. Låt luften vara på och avtryckaren ej intryckt.
3. Ta bort locket på fettkopplingen. Använd en smörjspruta (ZN) och fördela fett i kopplingen (G) tills fettdimma sprutar från blandningskammarmunstycket (N).

**OBS!** Smörj inte för mycket Högst två tryck. Spruta inte fettdimma på sprayat material.



4. Sätt tillbaka fettlocket.
5. Stäng luftkranen (W).

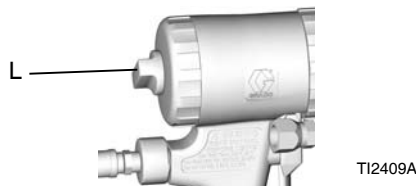
# Underhåll

## Förebyggande underhåll

Rekommenderat schema	Underhåll
Dagligen	<b>Renspola pistolen</b> , sidan 20. <b>Rengör luftmunstycket</b> , sidan 27.
Varje vecka	<b>Inspektera backventilerna</b> , sidan 23. Kontrollera o-ringar och filter. <b>Inspektera kolvspärren</b> , sidan 27.
Vid behov	<b>Rengör blandningskammarens ingångsportar</b> , sidan 24. Kontrollera o-ringar. <b>Smörjning</b> , sidan 27. <b>Inspektera vätskepatronen</b> , sidan 26. <b>Rengöra vätskefördelningsrör</b> , sidan 27.

## Rengöra blandningskammarmunstycket

- Följ **Tryckavlastning**, sidan 19.
- Lås säkerhetsspärren (L). Se **Kolvens säkerhetsspärr**, sidan 20.



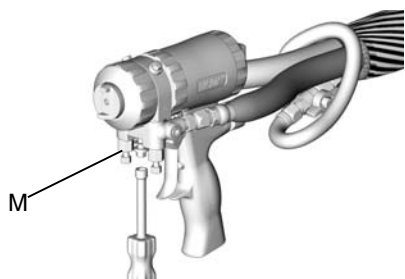
- Använd lämplig borrarstorlek för att rengöra blandningskammarmunstycket (N). Rengör vid behov sprutmunstycksadaptern (C) försiktigt med en hård borste.

**OBS!** Se TABELL 1, och **Borrarstorlekar**, sidan 40.

Tabell 1: Borrarstorlekar för munstycke			
Runt sprutmönster		Plan spruta	
Artikelnummer blandningskammare	Borrarstorlek tum (mm)	Artikelnummer blandningskammare	Borrarstorlek tum (mm)
PC20RD	0,042, 58 (1,00)	PC20FL	3/32, 0,094 (2,35)
PC29RD	0,052, 55 (1,30)	PC29FL	3/32, 0,094 (2,35)
PC37RD	0,052, 55 (1,30)		
PC42RD	0,060, 53 (1,50)	PC42FL	3/32, 0,094 (2,35)
PC47RD	1/16, 0,0625/1,59		
PC52RD	0,070, 50 (1,75)		
PC60RD	0,086, 44 (2,15)		
PC70RD	3/32, 0,094 (2,35)		

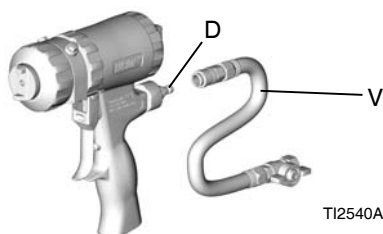
## Inspektera backventilerna

1. Följ **Tryckavlastning**, sidan 19.
2. Utför **Renspola pistolen**, sidan 20, för att få bort kvarbliven kemikalie.
3. Ta bort vätskefördelningsröret (M). Låt luften vara ansluten.



TI2543A

4. Koppla bort böjliga pistolluftslangen (V) från snabbkopplingen (D) på luftledningen.



TI2540A

### OBSERVERA

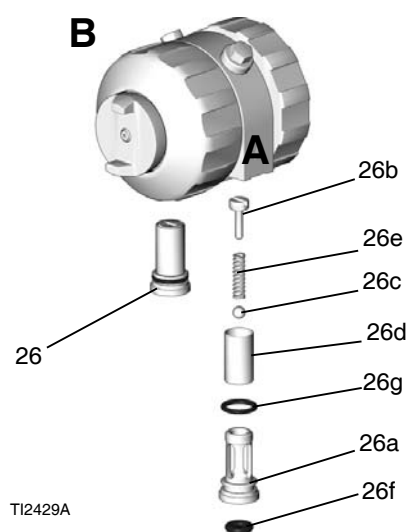
För att förhindra korskontaminering av backventilerna, växla inte A- komponentdelar (isocyanat) och B-komponentdelar (harts). Korskontaminering kan orsaka att material härdar i pistolen. Härdat material kan skada tätningsytorna, sätta igen vätskekanaler och göra att pistolen slutar att fungera.

5. Dra ut backventilerna (26) vid spåret.



Skadade backventil-o-ringar (26f, 26g) kan leda till yttre läckage. Undvik läckage och allvarliga skador av vätskeinträngning.

6. Skjut av filtret (26d). Tvätta och kontrollera delarna. Kontrollera noggrant o-ringarna (26f, 26g). Vid behov, ta bort skruven (26b) och demontera hela backventilen.

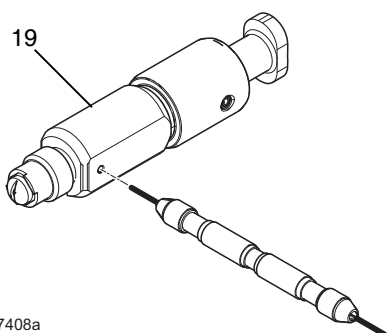


TI2429A

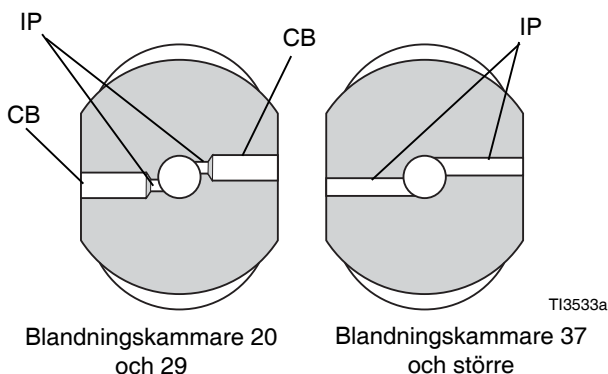
7. Montera om backventilerna. Skruven (26b) ska sitta tätt mot (inom 1/16 tum eller 1,5 mm) höljets (26a) yta. Smörj o-ringar rikligt (26f, 26g) och montera åter försiktigt i vätskehuset.
8. Anslut vätskegrenröret. Anslut luft. Ta tillbaka pistolen i bruk.

## Rengör blandningskammarens ingångsportar

1. Följ **Tryckavlastning**, sidan 19.
2. Utför **Renspola pistolen**, sidan 20, för att få bort kvarbliven kemikalie.
3. Utför **Ta bort vätskepatronen**, sidan 24.
4. Borra impulsportarna (IP).
5. Vissa blandningskammrar har försänkta hål (CB) och kräver två borrarstorlekar för att rengöra impulsportarna helt. Se **TABELL 2**, sidan 24, för att välja rätt borr. Se också **Borrspettsatser**, sidan 40.



ti37408a



TI3533a

### OBSERVERA

För att förhindra korskontaminering av backventilerna, växla inte A- komponentdelar (isocyanat) och B-komponentdelar (harts). Korskontaminering kan orsaka att material härdar i pistolen. Härdat material kan skada tätningsytorna, sätta igen vätskekanaler och göra att pistolen slutar att fungera.

Artikelnummer blandningskammare	Borrarstorlek för impulsport (IP) tum (mm)	Försänkingsborrstorlek (CB) tum (mm)
PC20RD	76 0,020 (0,50)	53 0,060 (1,50)
PC29RD	69 0,029 (0,70)	53 0,060 (1,50)
PC37RD	63 0,037 (0,94)	N/A
PC42RD	58 0,042 (1,00)	N/A
PC47RD	56 0,0469 (1,18)	N/A
PC52RD	55 0,052 (1,30)	N/A
PC60RD	53 0,060 (1,50)	N/A
PC70RD	50 0,070 (1,75)	N/A
PC20FL	76 0,020 (0,50)	53 0,060 (1,50)
PC29FL	69 0,029 (0,70)	53 0,060 (1,50)
PC42FL	58 0,042 (1,00)	N/A

6. Utför **Montera sprutpistolen**, sidan 13. Ta pistolen i bruk.

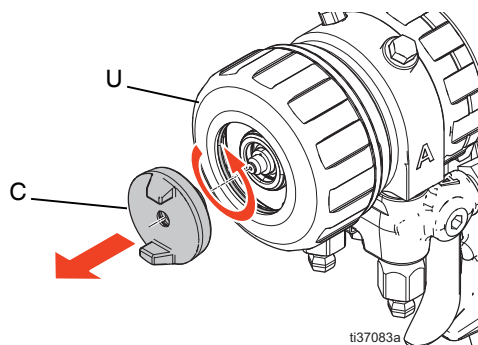
## Ta bort vätskepatronen

1. Följ **Tryckavlastning**, sidan 19.
2. Kontrollera att vätskeventilerna är stängda.
3. Lås säkerhetsspärren (L). Se **Kolvens säkerhetsspärr**, sidan 20.



TI2409A

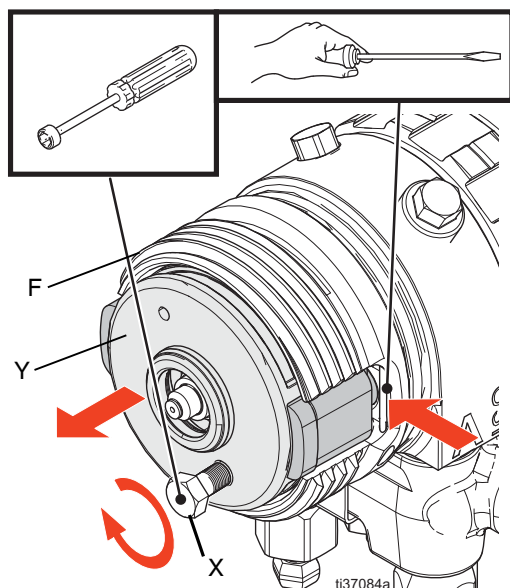
4. Stäng luftkranen.
5. Ta bort luftmunstycket (C).
6. Ta bort främre hållarringen (U).



ti37083a

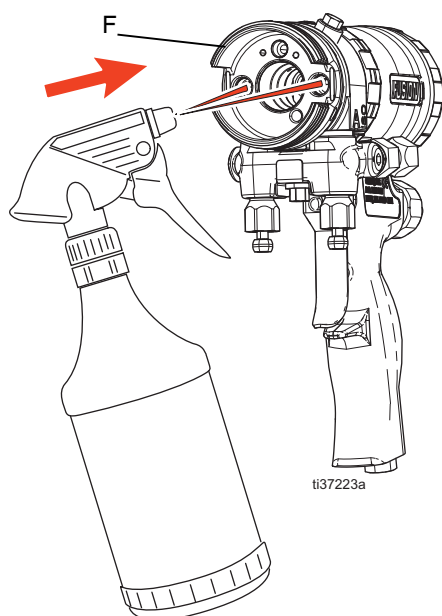


7. Ta bort PC-vätskepatronen (Y) genom att dra framåt eller peta i spåren med en skruvmejsel. Tätningstytorna och motstående backventiler ger motstånd.



**OBS!** Använd medföljande mutterdragare och avdragarskruv (X) för att lyfta ur patronen ur vätskehuset (F) om det krävs stor kraft för att ta bort PC-vätskehuset (F).

8. Rengör framänden på vätskehuset (F) med lämpligt lösningsmedel.



### OBSERVERA

Rengör portarna på A- och B-sidan på vätskehuset (F) innan en ny patron sätts i så förhindras att material härdar i vätskekanalerna. Korskontaminering kan orsaka att material härdar i pistolen. Härdat material kan orsaka att pistolkomponenter fastnar ihop, vilket försvårar demontering och ger skador på tätningstytorna.

9. Ta bort blandningskammaren (N) och inspektera tätningstytorna. Kontrollera att impulsportarna är rena och att ytorna inte är repade. Se **Rengör blandningskammarens ingångsportar**, sidan 24.
10. Fortsätt till **Sätt tillbaka eller byt ut vätskepatronen**, sidan 25.

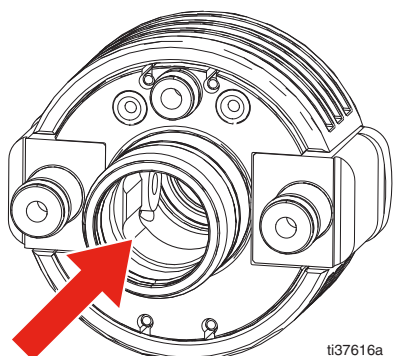
## Sätt tillbaka eller byt ut vätskepatronen

Bestäm vad problemet är med PC-vätskepatronen och vad nästa steg blir.

- **Pistolen sprutar inga kemikalier när avtryckaren trycks in.** Utför **Inspektera vätskepatronen**.
- **Pistolen sprutar bara en kemikalie när avtryckaren trycks in.** Utför **Inspektera vätskepatronen**.
- **Pistolen spottar kemikalier när avtryckaren släpps.** Byt ut vätskepatronen. Utför **Montera sprutpistolen**, sidan 13.

## Inspektera vätskepatronen

Kontrollera om det finns härdad kemikalie på sidotätningarna på PC-vätskepatronen om pistolen inte sprutar någon kemikalie eller bara ena kemikalien.

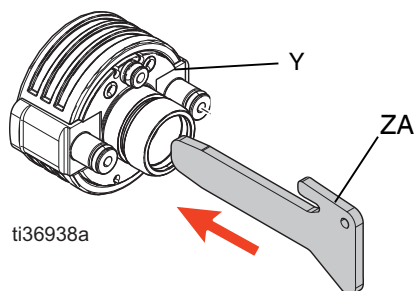


- Om det finns härdad kemikalie (skum eller polyurea) vid sidotätningarna. Byt ut vätskepatronen. Utför **Montera sprutpistolen**, sidan 13.
- Om det inte finns härdad kemikalie (skum eller polyurea) vid sidotätningarna. Utför **Prova om vätskepatronen har igensättningar**, sidan 26.

## Prova om vätskepatronen har igensättningar

Prova om vätskepatronen har igensättningar med fettsprutan (Z) om det inte finns skum eller kemikalier på vätskepatronen.

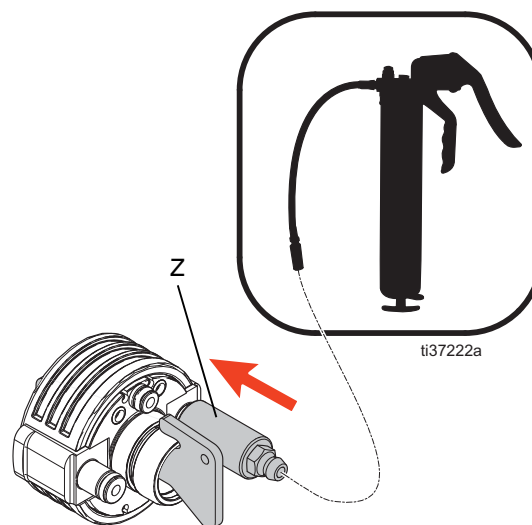
1. Sätt i delningsverktuget (ZA) bak i patronen (Y) så att det står upprätt. Delningsverktuget (ZA) förhindrar att kemikalier når motsatt sidotätning.



### OBSERVERA

För att förhindra korskontaminering av backventilerna, växla inte A- komponentdelar (isocyanat) och B-komponentdelar (harts). Korskontaminering kan orsaka att material härdar i pistolen. Härdat material kan skada tätningsytorna, sätta igen vätskekanaler och göra att pistolen slutar att fungera.

2. Sätt fettsprutan (Z) över B-sidans vätskeport och pumpa fett.



- Om det kommer fett ur invändiga sidotätningen: Inga igensättningar finns i vätskekanalerna och patronen kan användas igen.
  - Om fettsprutan trycks bakåt och av vätskeporten: Vätskekanalerna är igensatta och patronen ska bytas ut.
3. Ta bort och rengör fettsprutan (Z) så att kontaminering förhindras och gör om proceduren på A-sidan.
  4. Ta bort fettsprutan (Z) och delningsverktuget (ZA). Rengör och lägg undan till nästa användningstillfälle.
  5. Följ **Montera sprutpistolen**, sidan 13, vid byte av eller montering av vätskepatronen och förbered pistolen för användning.

## Förvara vätskepatronen

Om en fungerande vätskepatron har varit i kontakt med kemikalie och demonterats från pistolen ska den förvaras fuktfritt.

1. Skölj bort kvarbliven kemikalie med lämpligt lösningsmedel.
2. Dräng patronen i lämplig förvaringsvätska. Se **Tillåtna patronförvaringsvätskor**, sidan 39.

### OBSERVERA

Förvara patronen fuktfritt så förhindras att material hårdar på tätningsytor och i vätskekanaler. Fukt kan orsaka att material hårdar. Hårdat material kan sätta igen kanaler och skada tätningar.

### OBSERVERA

Luft-o-ringarna på patronen tål inte kemikalier. Dränks patronen i lösningsmedel så sväller o-ringarna.

## Rengör pistolen

Håll pistolen ren med tillvalet pistolkläpa.

Om man stryker på ett tunt lager smörjmedel går rengöringen lättare.

Torka av pistolen på utsidan med lämpligt lösningsmedel.

Använd n-metylpyrrolidon (NMP), Dynaloy®-varumärke Dynasolve CU-6, SB Versaflex-varumärke Dzolv®, eller motsvarande för att mjuka upp hårdat material.

## Rengör luftmunstycket

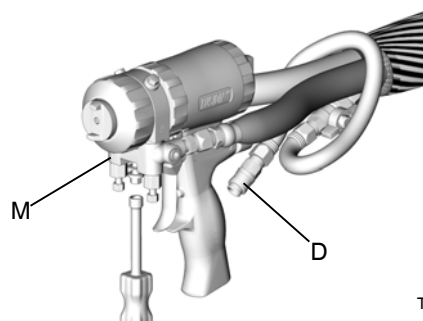
Dränk luftmunstycket i lämpligt lösningsmedel. Rengör hålen med borr 58 (0,042).

## Smörjning

Smörj alla o-ringar, tätningar och gängor rikligt. Smörj in gängor och hållarringens (11) utsida. Se **Smörjmedel för pistolmontering**, sidan 43 vid beställning av smörjmedel.

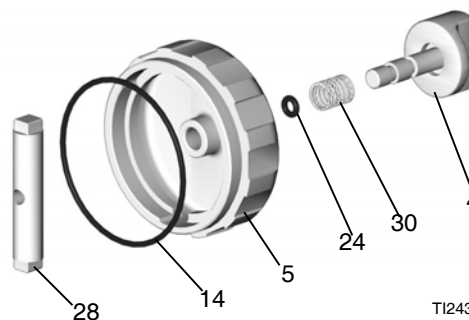
## Inspektera kolvspärren

1. Följ **Tryckavlastning**, sidan 19.
2. Koppla bort luften (D) med snabbkopplingen och ta bort vätskefördelningsröret (M).



TI2554A

3. Skruva loss cylinderlocket (5). Håll kolvstoppet (28) med en skiftnyckel och lossa från säkerhetslåset (4). Kontrollera fjädern (30) och o-ringarna (14, 24).

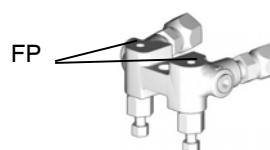


TI2433A

4. Smörj o-ringarna rikligt och montera igen. Rengör gängorna med lösningsmedel eller alkohol. Applicera medelstarkt Loctite® på gängorna i stoppen (28) och montera igen.
5. Anslut vätskegrenröret.
6. Anslut luft. Ta tillbaka pistolen i bruk.

## Rengöra vätskefördelningsrör

Rengör vätskefördelningsrörets tätningsytor med lämpligt lösningsmedel och borste när de avlägsnas från pistolen. Var noga med att rengöra de två vätskeportarna (X) i övre tätningsytan. Skada inte de plana tätningsytorna. Belägg med fett om de lämnas frilagda för att stänga ute fukt.



TI2411-1A

## Rengöra passager

Vid behov, rengör passager i vätskehuset och handtag med borrar. Se TABELL 3 och FIG. 2 beträffande diameter och placering av kanaler. Alla borrar finns i en tillbehörssats, se **Tillbehör**, sidan 42.

Tabell 3: Kanaldiametrar		
Kanalbeskrivning	Ref. Bokstav	Diameter tum (mm)
Alternativt luftinlopp	ZB	7/16, 1/8 (11,0, 3,1)
Rensningsluft	ZC	3,1 (1/8)
Kolvluft	ZD, ZE	3,1 (1/8)
Luftutlopp	ZF	11/32, 1/8 (8,7, 3,1)
Luftventilkanal	ZG	9/32 (7,1)
Renluft	ZH	3/32 (2,35)
Fetta in	ZJ	3/32 (2,35)
Rensningsluft till vätskehuset	ZK	5/32 (3,97)

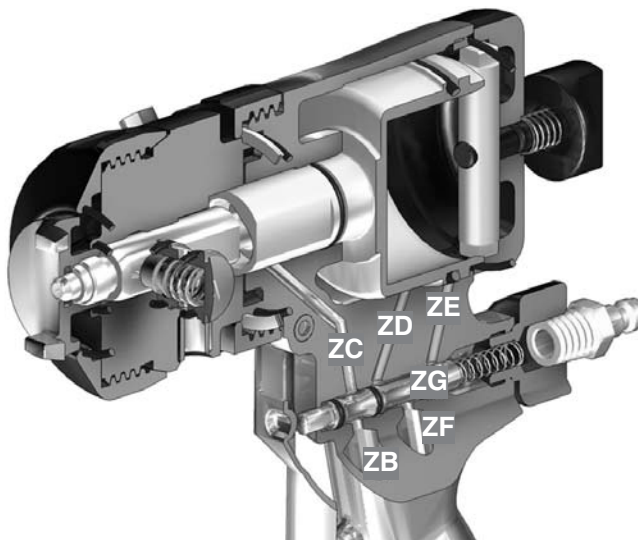


FIG. 2 Kanaler i pistolhandtaget

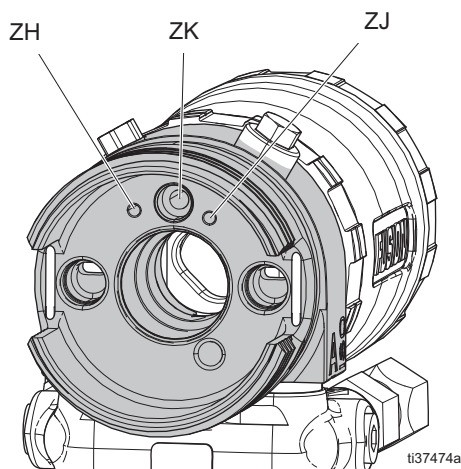


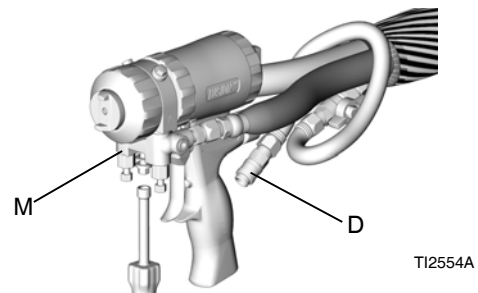
FIG. 3 Kanaler i vätskehuset

## Rengöra ljuddämpare

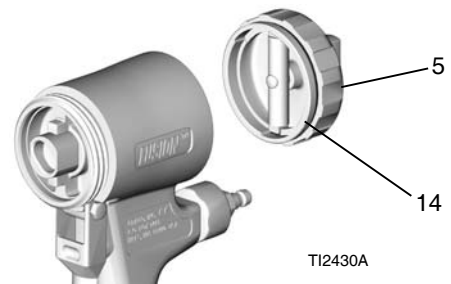
Ta bort filtret och tvätta i lämpligt lösningsmedel.

## Inspektera kolven

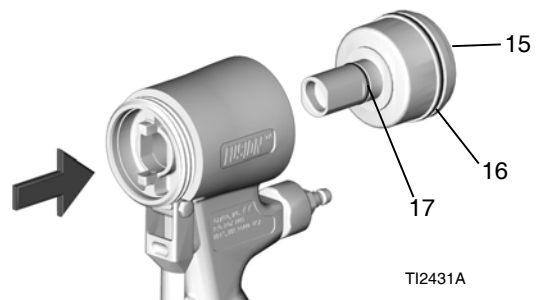
1. Följ **Tryckavlastning**, sidan 19.
2. Koppla bort luften (D) och ta av vätskefördelningsröret (M).



3. Utför **Ta bort framänden**, sidan 30.
4. Lossa cylinderlocket (5) och inspektera o-ring (14).



5. Skjut på kolvaxeln för att avlägsna kolven (15).
6. Kontrollera kolvens o-ring (16) och axel-o-ring (17). Byt ut o-ring om den är slitna eller skadad.



- Smörj kolvens o-ringar rikligt. Sätt in kolven igen. Axeln är inpassad för korrekt montering. Tryck ordentligt för att sätta kolven på plats.



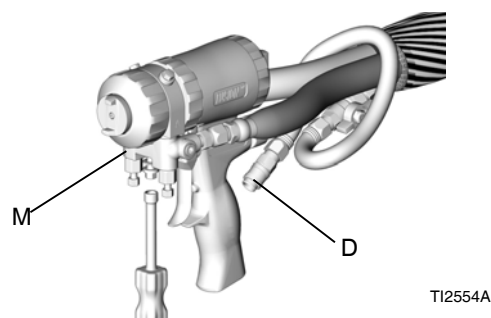
- Montera cylinderlocket (5).



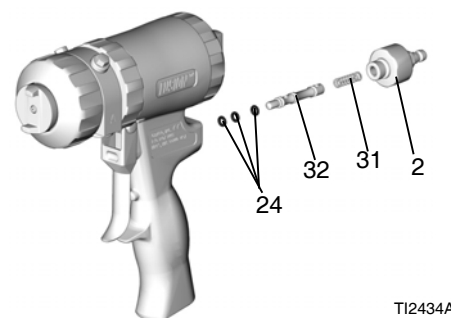
- Utför **Montera framänden**, sidan 30.
- Anslut vätskefördelningsröret. Anslut luft. Ta tillbaka pistolen i bruk.

## Inspektera luftventilen

- Följ **Tryckavlastning**, sidan 19.
- Koppla bort luften (D) och ta av vätskefördelningsröret (M).



- Skruva av luftventilpluggen (2) och ta bort fjädern (31). Använd ett verktyg med liten diameter och tryck ut spolen (32) från framsidan. Inspektera o-ringarna (24).



- Smörj o-ringarna rikligt och montera igen. Dra åt pluggen (2) till vridmoment 14-15 N•m (125-135 in-lb).
- Anslut vätskegrenröret.
- Anslut luft. Ta tillbaka pistolen i bruk.

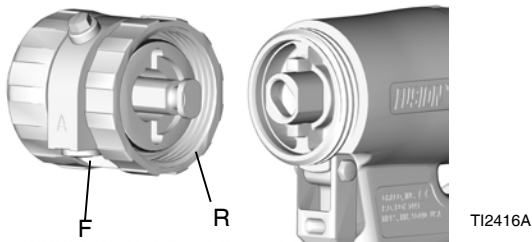
## Ta bort framänden

1. Följ **Tryckavlastning**, sidan 19.
2. Utför **Renspola pistolen**, sidan 20.

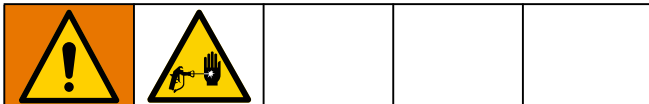
### OBSERVERA

Om låsringen (R) fastnar på grund av materialansamling, tvinga den inte genom att vrida hela framänden. Placeringsflikarna (Z) kan brytas av. Lägg främre delen av pistolen i lösningsmedel för att mjuka upp härdat material och frigöra låsringen.

3. Lossa låsringen (R) tills framänden av pistolen är lös. Vrid vätskehuset (F) 1/8 varv moturs. Skruva loss låsringen helt och ta bort den främre änden av pistolen.

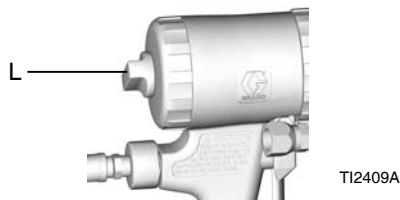


## Montera framänden

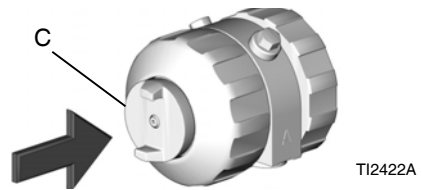


Felaktig montering av framänden kan resultera i allvarliga skador genom vätskeinträning. Kontrollera att framänden sitter ordentligt på plats och att hållarringen går emot handtaget innan pistolen används, så undviks skador.

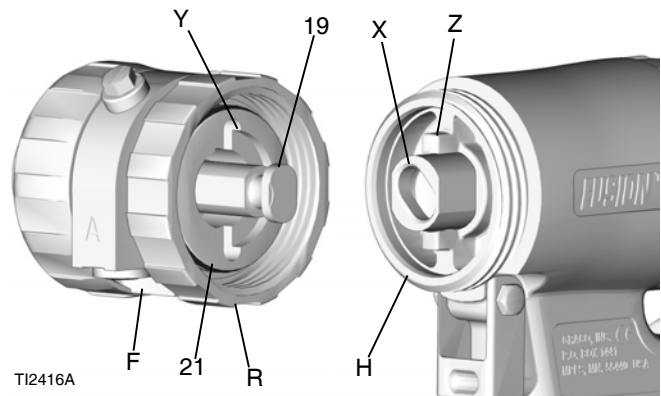
1. Lås säkerhetsspärren (L). Se **Kolvens säkerhetsspärr**, sidan 20.



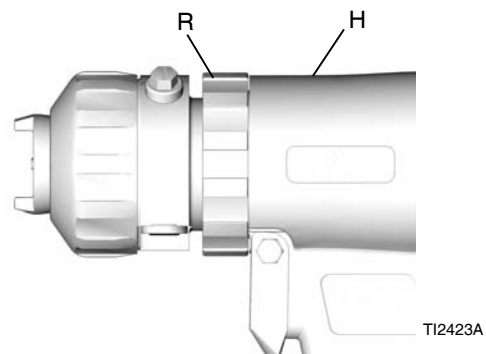
2. Tryck på luftmunstycket (C) tills det ligger jäms med framänden på pistolen. Detta säkerställer att blandkammaren är helt på plats.



3. Kontrollera att o-ringen (21) sitter på plats. Smörj o-ringen, låsringens gängor (R) och handtag (H) och utsidan av låsringen rikligt. Passa in vätskehuset (F) efter vad som krävs för önskad montering av vätskeförledningsröret (bottenmontering visas).
4. Sätt in blandningskammarens nycklade ände (19) i urtaget (X). Skruva låsringen på handtaget så långt som möjligt för hand.

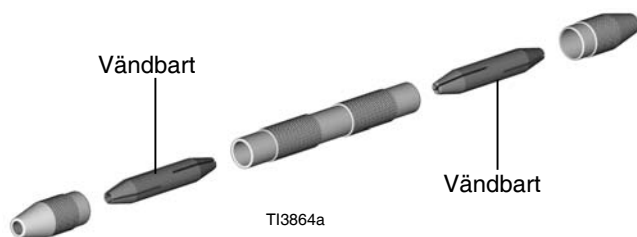


5. Vrid vätskehuset 1/8 varv medurs för att koppla in slitsarna (Y) och flikarna (Z). Tryck på framsidan för att säkerställa att den sitter ordentligt. Fortsätt skruva låsringen (R) på handtaget (H) tills den sitter ordentligt. När den är ordentligt monterad sitter låsringen tätt mot handtaget.



## Medföljande verktygssats

- Sexkantig mutterdragare, 5/16
- Skruvmejsel; 1/8 blad
- \* Borr till munstycke Olika storlekar beroende på munstycksstorlek.
- \* Borr till impulsport; olika storlekar beroende på portstorlek. Se TABELL 1, sidan 22.
- 117661 Bitshållare; dubbla bitshållare med vändbara chuckar



- 551189 Fettspruta; med 3 oz fett
- 15B817 renspolningsgrenrör

\* Ingår ej med lös pistol

# Felsökning



1. Följ **Tryckavlastning**, sidan 19, före kontroll och service av pistolen.
2. Undersök alla möjliga fel och orsaker innan enheten demonteras.

## OBSERVERA

För att förhindra korskontaminering av backventilerna, växla inte A- komponentdelar (isocyanat) och B-komponentdelar (harts). Korskontaminering kan orsaka att material härdat i pistolen. Härdat material kan skada tätningsytorna, sätta igen vätskekanaler och göra att pistolen slutar att fungera.

Problem	Orsak	Lösning
Pistolen aktiveras inte fullt ut när den utlöses	Säkerhetsspärren är aktiverad.	Frigör säkerhetsspärren, se <b>Kolvens säkerhetsspärr</b> , sidan 20.
	Ljuddämparen (22) är igensatt.	Rengör ljuddämparen. Se <b>Rengöra ljuddämpare</b> , sidan 28.
	Luftventilens o-ringar (24) är skadade.	Byt ut luftventilens o-ringar. Se <b>Inspektera luftventilen</b> , sidan 29.
	Härdat material i patronen (18).	Kontrollera om vätskepatronen (18) och blandningskammaren (19) är repade. Se <b>Inspektera vätskepatronen</b> , sidan 26. Byt ut.
	Hållarringen (9) bottenar inte ut.	Dra åt hållarringen till den bottenar ut.
Vätska sprutas inte när pistolen är fullt aktiverad	Stängda vätskeventiler (12b).	Öppna vätskeventilerna.
	Impulsportarna är igensatta.	Rengör impulsportarna Se <b>Rengör blandningskammarens ingångsportar</b> , sidan 24.
	Backventilerna (26) är igensatta.	Rengör backventilerna. Se <b>Inspektera backventilerna</b> , sidan 23.
	Patronen (18) är igensatt.	<b>Ta bort vätskepatronen</b> , sida 24, sedan <b>Prova om vätskepatronen har igensättningar</b> , sida 26.
Pistolen aktiveras långsamt	Ljuddämparen (22) är igensatt.	Rengör ljuddämparen. Se <b>Rengöra ljuddämpare</b> , sidan 28.
	Skadade kolv-o-ringar (16, 17).	Byt ut kolv-o-ringarna. Se <b>Komponenter</b> , sidan 35.
	Luftventilen är smutsig eller så är o-ringarna (24) skadade.	Rengör luftventilen eller byt ut o-ringarna. Se <b>Inspektera luftventilen</b> , sidan 29.
Pistolen dröjer och aktiveras sedan plötsligt.	Kemikalier eller material har härdat runt sidotätningarna i vätskepatronen (18).	Se <b>Inspektera vätskepatronen</b> , sidan 26. Byt ut.
	Hållarringen (9) bottenar inte ut.	Dra åt hållarringen till den bottenar ut.
	Härdat material i patronen (18).	Kontrollera om vätskepatronen (18) och blandningskammaren (19) är repade. Se <b>Inspektera vätskepatronen</b> , sidan 26. Byt ut.
	Hållarringen (19) bottenar inte ut.	Dra åt hållarringen till den bottenar ut.

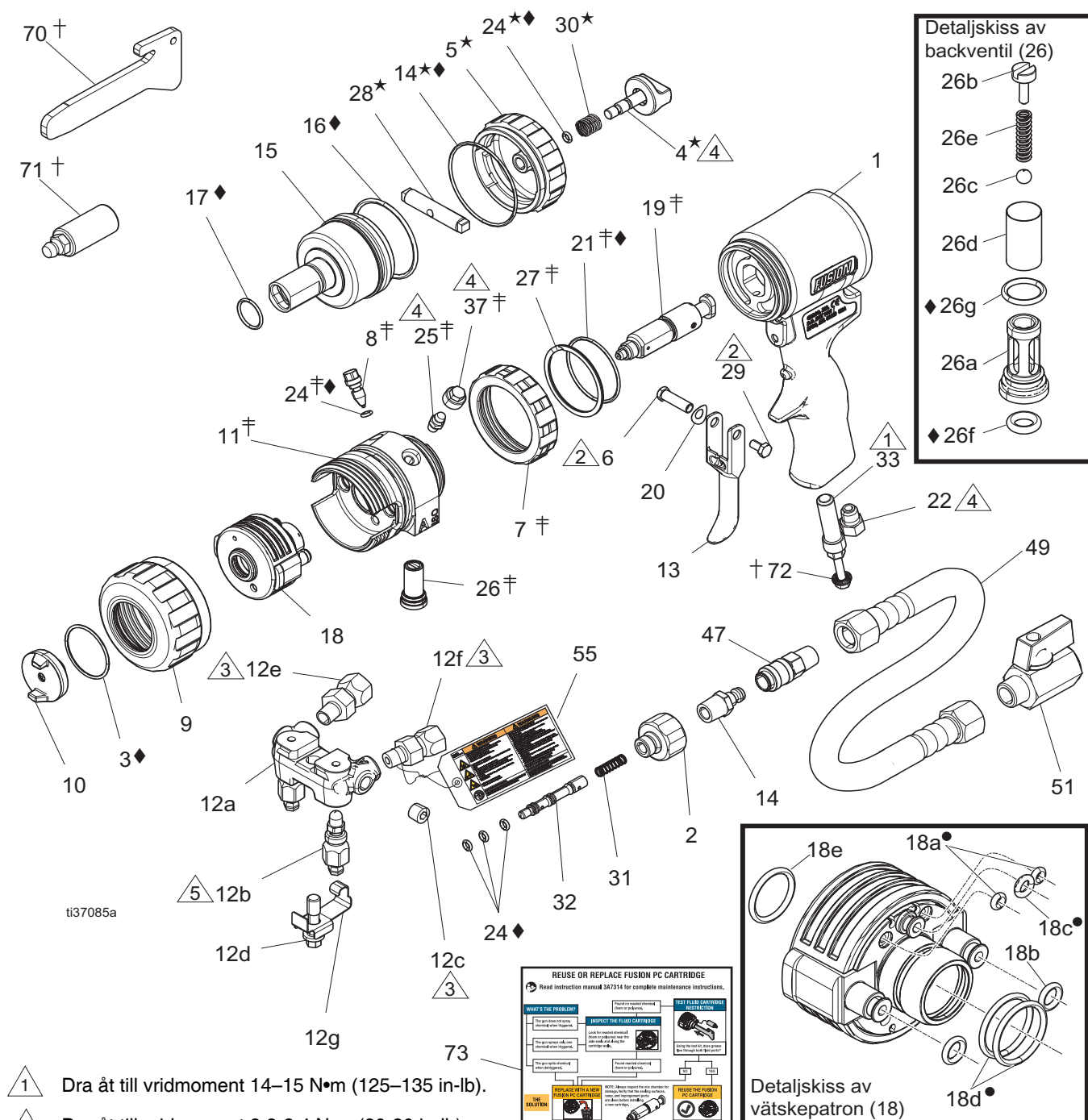


Problem	Orsak	Lösning
Inget runt mönster.	Smutsigt blandningskammarmunstycke.	Rengör blandningskammarmunstycket. Se <b>Rengöra blandningskammarmunstycket</b> , sidan 22.
Inget plant mönster.	Sprutmunstycket är igensatt.	Rengör i kompatibelt lösningsmedel. Se <b>Positionera om eller byta plana sprutmunstycken</b> , sidan 18.
	Munstycket är slitet.	Byt ut sprutmunstycket. Se <b>Positionera om eller byta plana sprutmunstycken</b> , sidan 18.
	Smutsigt blandningskammarmunstycke.	Rengör blandningskammarmunstycket. Se <b>Rengöra blandningskammarmunstycket</b> , sidan 22.
Läckage mellan platt sprutmunstycke och blandningskammare.	Sprutmunstycket sitter inte ordentligt på plats.	Montera. Se <b>Positionera om eller byta plana sprutmunstycken</b> , sidan 18.
	O-ringen (40) är skadad eller saknas.	Byt ut o-ringen på det plana sprutmunstycket. Se <b>Positionera om eller byta plana sprutmunstycken</b> , sidan 18.
Tryckobalans.	Impulsportarna är igensatta.	Rengör impulsportarna. Se <b>Rengör blandningskammarens ingångsportar</b> , sidan 24.
	Backventilerna (26) är igensatta.	Rengör backventilerna. Se <b>Inspektera backventilerna</b> , sidan 23.
	Viskositeterna är inte lika.	Justera temperaturen för att kompensera.
	Patronen (18) är igensatt.	<b>Ta bort vätskepatronen</b> , sida 24, sedan <b>Prova om vätskepatronen har igensättningar</b> , sida 26.
A- och/eller B-vätska inuti patronen.	Sidotätningarna i vätskepatronen (18) är skadade.	Byt ut. Se <b>Inspektera vätskepatronen</b> , sidan 26.
	Blandningskammaren (19) är skadad.	Byt ut. Se <b>Ta bort vätskepatronen</b> , sidan 24.
	Sidotätningarnas o-ringar i vätskepatronen (18) är skadade.	Byt ut vätskepatronen. Se <b>Inspektera vätskepatronen</b> , sidan 26.
	Luftmunstycket dras åt medan vätskeventilerna (12b) är öppna.	Stäng ventilerna först.
Vätskedimma från blandningskammaren eller luftmunstycket.	Sidotätningarna i vätskepatronen (18) är skadade.	Byt ut. Se <b>Inspektera vätskepatronen</b> , sidan 26.
	Sidotätningarnas o-ringar i vätskepatronen (18) är skadade.	Byt ut sidotätningarnas o-ringar. Se <b>Inspektera vätskepatronen</b> , sidan 26.
	Blandningskammaren (19) är skadad.	Byt ut blandningskammaren. Se <b>Ta bort vätskepatronen</b> , sidan 24.
För mycket sprutdimma.	För mycket renluft.	Minska renluften. Se <b>Förberedelser</b> , sidan 14.

Problem	Orsak	Lösning
Snabb färgupbyggnad på luftmunstycket.	Hålen i luftmunstycket är igensatta.	Rengör luftmunstyckshålen. Se <b>Rengör luftmunstycket</b> , sidan 27.
	För lite renluft.	Öka renluften. Se <b>Förberedelser</b> , sidan 14.
	Vätskepatronens främre o-ring (18e) är skadad eller saknas.	Byt ut vätskehus-o-ringen. Se <b>Komponenter</b> , sidan 35.
	Främre o-ringen (3) är skadad.	Byt ut o-ringen. Se <b>Komponenter</b> , sidan 35.
Reducerad renluft	Främre o-ringen (3) är skadad.	Byt ut o-ringen. Se <b>Komponenter</b> , sidan 35.
För mycket renluft när vätskeventiler är stängda och pistol utlöses.	Vätskepatronens främre o-ring (18e) är skadad eller saknas.	Byt ut enbart främre o-ringen (18e) på vätskepatronen. Se <b>Komponenter</b> , sidan 35.
Vätskan stängs inte av när vätskeventiler är stängda.	Vätskeventilerna (12b) är skadade.	Byt ut vätskeventilerna. Se <b>Komponenter</b> , sidan 35.
Luftflöde från ljuddämparen när pistolen utlöses.	Normalt.	Ingen åtgärd krävs.
Konstant luftläckage från ljuddämparen.	Luftventilens o-ringar (24) är skadade.	Byt ut o-ringarna. Se <b>Inspektera luftventilen</b> , sidan 29.
	Skadade kolv-o-ringar (16, 17).	Byt ut kolv-o-ringarna. Se <b>Komponenter</b> , sidan 35.
Luftläckage från främre luftventil.	Luftventilens o-ringar (24) är skadade.	Byt ut o-ringarna. Se <b>Inspektera luftventilen</b> , sidan 29.
Luftläckage runt låsringen.	O-ringen (21) skadad.	Byt ut o-ringen. Se <b>Komponenter</b> , sidan 35.
Kan inte dra åt hållarringen (9) tills den bottnar ut.	Luftmunstycket (10) monterades före hållarringen (9).	Montera luftmunstycket (5) först och sedan hållarringen (6). Se <b>Montera sprutpistolen</b> , sidan 13.
Rikligt med luft läcker från sidorna på pistolen.	Hållarringen (9) har lossnat.	Dra åt hållarringen.
	O-ringen (18a, 18c) saknas på baksidan av patronen.	Byt ut o-ringarna. Se <b>Komponenter</b> , sidan 35.
	Bakre utvändiga o-ringen (18d) på patronen är skadad eller saknas.	Byt ut o-ringen. Se <b>Komponenter</b> , sidan 35.
Vätska eller kemikalier läcker från sidorna på pistolen.	Vätske-o-ringen (18b) är skadad eller saknas.	Byt ut o-ringen. Se <b>Komponenter</b> , sidan 35.

# Komponenter

**OBS!** Pistol med rund mönster visas. Se **Detaljskisser**, sidan 37 där visas ytterligare komponenter och detaljskisser.



- 1 Dra åt till vridmoment 14–15 N•m (125–135 in-lb).
- 2 Dra åt till vridmoment 2,3-3,4 N•m (20-30 in-lb).
- 3 Dra åt till moment till 26,6-27,7 N•m (235-245 in-lb).
- 4 Dra åt till vridmoment 4-5 N•m (35-45 in-lb).
- 5 Dra åt till moment 43-54 N•m (32-40 ft-lb).

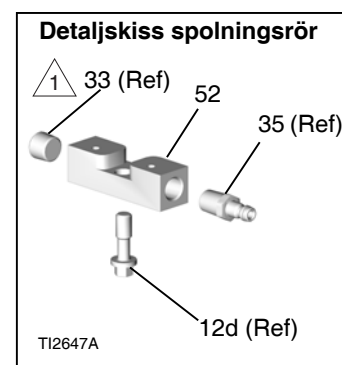
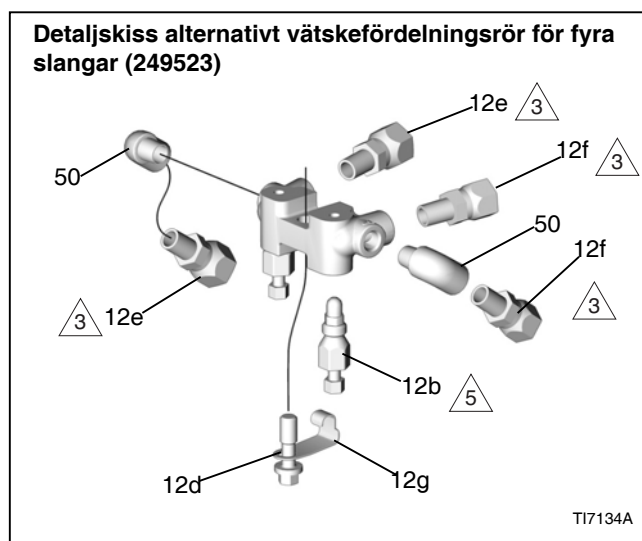
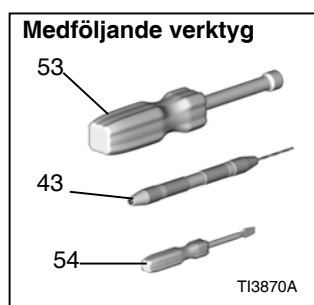
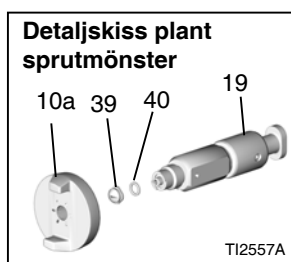
## Reservdelslista

Ref.	Komponent	Beskrivning	Antal	Ref.	Komponent	Beskrivning	Antal
1	15K365	HANDTAG	1		246352	BACKVENTIL, B-sida; inkluderar 26a-26g	1
2	15B208	PLUGG, luftventil	1				
3◆	248137	O-RING; PTFE; paket med 6	1	26a	----	HUS	1
4★	15B206	LOCK, säkerhet	1	26b	15B214	SKRUV; 5/16-18 x 1/2 tum (13 mm)	1
5★	15B204	LOCK, cylinder	1	26c	257420	KULA, hårdmetall, 10-pack	1
6	192272	STIFT	1	26d	----	SKÄRM, se , sidan 39	1
7‡	26C775	RING, lås, Fusion PC, blå	1	26e	117490	FJÄDER	1
8‡	15B223	VENTIL, renluft	1	26f◆	248133	O-RING, backventilens tätningssyta, 6-pack	1
9	19Y302	HÅLLARRING, främre, Fusion PC	1	26g◆	248129	O-RING, backventilhus, 6-pack	1
10	15B210	LUFTMUNSTYCKE, för pistoler med runda sprutmönster	1	27‡	116550	RING, lås	1
11‡	----	HUS, vätske, Fusion PC	1	28★	15B205	ANSLAG, kolv	1
12	246012	FÖRDELNINGSRÖR, vätska, två slangar, inkluderar 12a-12g	1	29	203953	SKRUV; 10-24 x 3/8 tum (10 mm)	1
12a	----	FÖRDELNINGSRÖR	1	30★	114070	FJÄDER	1
12b	246356	VÄTSKEVENTIL	2	31	117485	FJÄDER	1
12c	100139	PLUGG, rör; 1/8-27 npt	2	32	15B202	SLIDVENTIL, ventil	1
12d	15B221	BULT; 5/16-24	1	33	26C937	PLUGG, Fusion PC verktygshållare, 1/4 NPT	1
12e	117634	SVIVEL, B-sida, 1/8 npt(m) x nummer 6 JIC(hona)	1	35	117509	SNABBKOPPLING, hane, luft; 1/4 npt (hane); endast till pistoler med runda och plana mönster	1
12f	117635	SVIVEL, A-sida, 1/8 npt(m) x nummer 5 JIC(hona)	1	36▲	222385	VARNINGSKORT, (ej i bild)	1
12g	15B993	FJÄDER, låsring	1	37‡	15B689	SKYDD , smörjkopp	1
13	15B209	AVTRYCKARE	1	46	117792	SMÖRJSPRUTA; ej i bild	1
14★◆	248136	O-RING, cylinderlock, 6-pack	1	47	117510	KOPPLING, tryckluftsledning	1
15	15B203	KOLV	1	49	15B772	SLANG, luft, 1/4 npsm (fbe), 18 in (0,46 m)	1
16◆	248135	O-RING, kolv; 6-pack	1	51	15B565	VENTIL, kul; 1/4 npt (m x f)	1
17	248134	O-RING, kolvaxel; paket om 6	1	55▲	172479	SKYLT, varning	1
18	----	PATRON, Fusion PC; se <b>Borrspetsatser</b> , sidan 40	3	56▲	15D235	Skylt, instruktioner, ej i bild	1
18a•	----	O-RING, framsida	1	57	117773	FETTPATRON, 3 oz, ej i bild Säkerhetsdatablad finns tillgängligt på <a href="http://www.graco.com">www.graco.com</a> .	1
18b	25P851	O-ring, vätskedel, 6-pack	1				
18c•	----	O-RING, luft	1	58	248279	FETT, i tub, 4,0 z, ej i bild Säkerhetsdatablad finns tillgängligt på <a href="http://www.graco.com">www.graco.com</a> .	1
18d•	----	O-RING, bakre	1				
18e	248131	O-ring, främre, 6-pack	1	70†	----	VERKTYG, delning	1
19	PCxxxx	KAMMARE, blandning, se <b>Patronsatser</b> , sidan 39	1	71†	----	VERKTYG, smörjning	1
20	15C480	LÅSBRICKA, vågformad	1	72†	----	SKRUV, avdragare	1
21‡◆	248132	O-RING, 6-pack	1	73	26A955	ETIKETT, felsökningsguide	1
22	119626	LJUDDÄMPARE	1				
23	248131	O-RING, 6-pack	1				
24‡★	246354	O-RING, 6-pack	1				
◆							
25‡	100846	KOPPLING, fett	1				
26‡	246731	BACKVENTIL, A-sida; inkluderar 26a-26g	1				

▲ Reservsäkerhetsetiketter, -skyltar och -kort kan fås kostnadsfritt.

Symbol	Sats	Beskrivning	Inkluderat i sats 331051: Ref. (Antal)
•	25P850	SATS, patron, o-ringar, (ej kemiskt resistent)	18a (2), 18c (1), 18d (2)
†	25P660	SATS, Fusion PC, patron, verktyg	70 (1), 71 (1), 72(1)
‡	19Y303	SATS, vätskehus. Fusion PC	11(1), 24 (1), 8 (1), 25 (1), 37 (1), 27 (1), 21 (1), 26; A- och B-sida (2), 7 (1)
★	248064	ENHET, nödstopp	4 (1), 5 (1), 14 (1), 24 (1), 28 (1), 30 (1)
◆	18C115	SATS, Fusion PC, pistol-o-ringar	3 (1), 14 (1), 16 (1), 21 (1), 24 (5), 26f (2), 26g (2)

## Detaljskisser



- Dra åt till moment  
14–15 N•m (125–135 in-lb).
- Dra åt till moment  
26,6–27,7 N•m (235–245 in-lb).
- Dra åt till moment  
43–54 N•m (32–40 ft-lb).

Ref.	Komponent	Beskrivning	Antal	Ref.	Komponent	Beskrivning	Antal
10a	15B801	LUFTMUNSTYCKE, för pistoler med plana mönster	1	43	117661	BITSHÅLLARE, två vändbara chucker	1
39	FTxxxx	MUNSTYCKE, plant, se <b>Satser, plana munstycken</b> , sidan 39	1	50	112307	RÖRVINKEL; 1/8 npt (m x f)	2
40	246360	O-RING, PTFE, endast till modeller med plana munstycken, 3-pack, se <b>Satser, plana munstycken</b> , sidan 39	1	52	15B817	FÖRDELNINGSRÖR, pistolrenspolning	1
				53	117642	MUTTERDRAGARE, sexkant; 5/16	1
				54	118575	SKRUVMEJSEL; 1/8 blad	1

## Blandningskammarsatser

### Runda mönster

Blandningskammarsats (Inkluderar borr)	Munstycksöppning	Borrstorlekar för munstycke tum (mm)	Storlek på ingångsport	Borrstorlekar för impulsportar tum (mm)	Försänkingsstorlek	Borrstorlekar för försänkning tum (mm)
PC20RD	0,042	58 (1,00)	0,020	76 (0,50)	0,060	53 (1,50)
PC29RD	0,052	55 (1,3)	0,029	69 (0,7)	0,06	53 (1,5)
PC37RD	0,052	55 (1,30)	0,037	63 (0,94)	N/A	N/A
PC42RD	0,06	53 (1,5)	0,042	58 (1)	N/A	N/A
PC47RD	0,0635	1,59 (1/16)	0,0469	56 (1,18)	N/A	N/A
PC52RD	0,07	50 (1,75)	0,052	55 (1,3)	N/A	N/A
PC60RD	0,086	44 (2,15)	0,060	53 (1,50)	N/A	N/A
PC70RD	0,094	3/32 (2,35)	0,070	50 (1,75)	N/A	N/A

### Plant mönster

Blandningskammarsats (inkluderar borr och o-ring)	Munstycksöppning	Borrstorlekar för munstycke tum (mm)	Storlek på ingångsport	Borrstorlekar för impulsportar i tum (mm)	Försänkingsstorlek	Borrstorlekar för försänkning, tum (mm)
PC20FL	0,094	3/32 (2,35)	0,020	76 (0,50)	0,060	53 (1,50)
PC29FL	0,094	3/32 (2,35)	0,029	69 (0,70)	0,060	53 (1,50)
PC42FL	0,094	3/32 (2,35)	0,042	58 (1,00)	N/A	N/A

### Brett mönster

Sprutpistoler med blandningskammare för breda mönster sprutar mönster med större diametrar än pistoler med standard blandningskammare.

Sats	Mönsterdiameter 60 cm (24 tum) till ytan. tum (mm)	Motsvarande flöde efter blandningskammarsstorlek	Borrstorlekar för munstycke tum (mm)	Borrstorlek för impulsport, tum (mm)
PC22WD	8 (203.2)	N/A	0,047 (1,20)	74 0,022 (0,56)

## Satser, plana munstycken

Sprutmunstykke för plana mönster (ref. 39)	Mönsterstorlek, tum (mm)
FT0424	lågt flöde, 8-10 (203-254)
FT0438	medelstort flöde, 8-10, (203-254)
FT0624	lågt flöde, 12-14 (305-356)
FT0638	medelstort flöde, 12-14, (305-356)
FT0838	medelstort flöde, 16-18, (406-457)
FT0848	högt flöde, 16-18 (406-457)

### Komponentreferensguide, munstycken för plana mönster

Exempel, artikelnummer FT0848:

FT	08	48
FT = Plant munstycke	x2=mönsterlängd (8x2=16 tum, 203x2=406 mm)	Motsvarande öppningsdiameter (0,048 tum, 1,22 mm)

## Filterinsatser till backventil

Satserna innehåller tio filterinsatser.

Pistolen levereras med maskstorlek 80 (0,007 tum, 177 mikron) filter.

Komponent	Beskrivning
246357	246357 maskstorlek 40 (0,015 tum, 375 mikron)
246358	246357 maskstorlek 60 (0,010 tum, 238 mikron)
246359	246357 maskstorlek 80 (0,007 tum, 175 mikron)

## Borrsats

### 119386

Satsen innehåller 20 rengöringsborr i storlekarna # 61 till och med # 80.

## Borrsats för handtagsrengöring

### 248969

Satsen innehåller alla fem extralånga borr som behövs för att rengöra luftpassagera i Air Purge-pistolhandtaget.

## Tillåtna patronförvaringsvätskor

Förvaringsvätska	Komponent
Halstättningsvätska, TSL	206994, 206995, 206996
ISO pumpolja	217374, 218656

## Patronsatser

Komponent	Beskrivning	Antal
19Y300	SATS, Fusion PC, patron, 1 st.	1
19Y301	SATS, Fusion PC, patron, 3-pack	3
19Y308*	SATS, Fusion PC, patron, 5-pack	5

\* Inkluderar smörjverktyg (71), delare (70) och avdragarskruv (72).

## Fusion PC patronverktyg

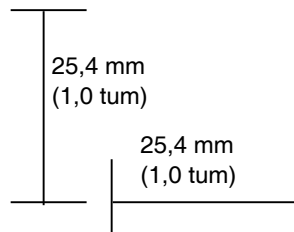
### 25P660

Satserna inkluderar avdragarskruv, smörjverktyg och delarverktyg för enkel borttagning av patronen och felsökning.

## Borrspetsar




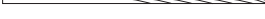






För rengöring av pistolportar och öppningar.  
Illustrationer är avsedda för diameterjämförelse.  
Faktisk längd kan variera.

**OBS!** Inte alla storlekar används med din pistol.







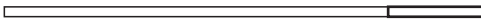



Delar i satsen	Antal	Borrstorlek			Illustration
		nominellt	tum	mm	
249115	6	1/8	0,125	3,18	
246623	3	#32	0,116	2,90	
246810	3	7/64	0,109	2,77	
246813	3	#39	0,099	2,51	
246624	3	3/32	0,094	2,39	
246812	3	#43	0,089	2,26	
246625	3	#44	0,086	2,18	
248639	6	2,15 mm	0,085	2,15	
249114	6	#45	0,082	2,08	
246811	3	2 mm	0,079	2,00	
246626	6	#50	0,070	1,78	
249113	6	#52	0,64	1,63	
248893	6	1/16	0,062	1,59	
246627	6	#53	0,060	1,52	
249112	6	1,45 mm	0,057	1,45	
246809	6	#54	0,055	1,40	
246628	6	#55	0,052	1,32	
249764	6	1,20 mm	0,047	1,20	
246814	6	#56	0,046	1,18	
246629	6	#58	0,042	1,07	
246808	6	#60	0,040	1,02	
248640	6	#61	0,039	0,99	



Delar i satsen	Antal	Borrstorlek			Illustration
		nominellt	tum	mm	
248618	6	#63	0,037	0,94	
248891	6	#66	0,033	0,84	
246807	6	#67	0,032	0,81	
246630	6	#69	0,029	0,74	
248892	6	#70	0,028	0,71	
246815	6	#73	0,024	0,61	
276984	6	#74	0,023	0,57	
246631	6	#76	0,020	0,51	
246816	6	#77	0,018	0,46	
246817	6	#81	0,013	0,33	

## Brotsatsar

Delar i satsen	Antal	Brotschdimension			Illustration
		nominellt	tum	mm	
25B041	1	#32	0,116	2,90	
25B040	1	3/32	0,094	2,39	
25B039	1	#44	0,086	2,18	
25B038	1	#50	0,070	1,78	
25B037	1	1/16	0,062	1,59	
25B035	1	#53	0,060	1,52	
25B034	1	#55	0,052	1,32	
25B032	1	#58	0,042	1,07	

# Tillbehör

## Förlängningssatser munstycke

Satserna inkluderar förlängning, tätning för plana och runda munstycken, rensningsborr och bruksanvisning. Förlängningsmunstyckssatser inkluderar tätningar för förlängningsmunstycken. Se **Förlängningssatser munstycke**.

**OBS!** Förlängningsmunstyckssatser kräver förlängningssats 248020 för luftmunstycke (beställs separat).

Sats	Håldiameter x längd tum (mm)	Rekommenderas Blandningskammare	Sprutavstånd, fot (m)	Sprutbildsdiameter tum (mm)
248010	1,06 x 12,7 (0,042 x 0,50)	PC20RD/PC20FL	15 (4,57)	10 (254)
248011	1,32 x 12,7 (0,052 x 0,50)	PC29RD/PC29FL	12 (3,66)	10 (254)
248012	1,52 x 12,7 (0,060 x 0,50)	PC42RD/PC42FL	12 (3,66)	12 (305)
248013	1,78 x 12,7 (0,070 x 0,50)	PC52RD	8 (2,44)	20 (508)
248014	1,06 x 25,4 (0,042 x 1,0)	PC20RD/PC20FL	15 (4,57)	10 (254)
248015	1,32 x 25,4 (0,052 x 1,0)	PC29RD/PC29FL	12 (3,66)	8 (203)
248016	1,52 x 25,4 (0,060 x 1,0)	PC42RD/PC42FL	12 (3,66)	8 (203)
248017	1,78 x 25,4 (0,070 x 1,0)	PC52RD	8 (2,44)	8 (203)

\* Mätt med mindre än 203 mm (8 tum) sänkt strålcentrum vid 8,4 MPa (84 bar, 1200 psi) statiskt tryck.

## Förlängningssatser munstycke

Satserna innehåller fem tätningar.

**OBS!** Tätningar till förlängningsmunstycken måste vara serie "B" eller senare för att passa tillsammans med Fusion PC blandningskammare i förlängningsmunstyckssatser, hållmunstyckssatser och stänkkonverteringssats. Färgen på tätningen i förlängningsmunstycket ändrades från vit till svart för identifikation.

Delar i satsen	Beskrivning
248018	Tätningssats för plant förlängningsmunstycke
248019	Tätningssats för runt förlängningsmunstycke

## Förlängningssats för luftmunstycke

### 248020

Inkluderar luftmunstycke för användning med förlängningsmunstyckssatserna 248010--248017.

## Dubbelväggsats med plant mönster

### 249421

För sprutning av plana mönster med högt flöde. Endast för användning tillsammans med blandningskammare för plana mönster: PC29FL, PC42FL. Inkluderar adapterkomponenter och rengöringsverktyg. Blandningskammare för plana mönster ingår inte. Beställs separat. Alternativt munstycke FTM762 finns för sprutning med mindre flöde och mindre mönster.

**OBS!** Satsen måste vara serie "B" eller senare för att passa med Fusion PC blandningskammare.

### 24C358

TP100 dubbelväggstillval för sprutning av isoleringsskum i väggar.

## Hållmunstyckssats

### 248528

För konvertering av luftrensningspistoler till hållning. Inkluderar munstycke, tätningar, rör och rensningsborrar.

**OBS!** Hållmunstycken använder förlängningsmunstyckstätningar. Se **Förlängningssatser munstycke**, där finns kompatibilitetsinformation.

## Pistolrengöringssats

**15D546**

Satsen innehåller elva verktyg och borstar för rengöring av pistolen.

## Slangadaptersatser

**246944**

För anslutning av andra pistoler än Graco till Gracos uppvärmda slangar.

**248029**

För anslutning av Graco Fusion-pistol till en icke Graco D-pistol slangsatser.

**246945**

För anslutning av Graco Fusion-pistol till en icke Graco uppvärmd slang

## Ombyggnadssats för stänk

**248414**

För konvertering av Fusion luftrensningpistol till endast rund sprutmönster, tillämpningar med stora droppar och lite sprutdimma. Inkluderar luftmunstycke, munstycke, hållare, tätning och rensborrar.

**OBS!** Stänksatsen använder förlängningsmunstyckstätningar. Se **Förlängningssatser munstycke**, sidan 42.

## Pistolåpa

**244914**

Håller pistolen ren vid sprutning. Förpackning med 10 styck.

## Smörjmedel för pistolmontering

**248279 113 gram (4 oz) (10-pack)**

Hög vidhäftning, vattenbeständigt, litiumbaserat smörjmedel. Säkerhetsdatablad finns tillgängligt på [www.graco.com](http://www.graco.com).

## Fettpatron för pistolavstängning

**248280 patron 85 gram (3 oz) (10-pack)**

Speciellt lågviskost fett som lätt flödar genom pistolpassager och förhindrar 2-komponenthärdning och håller vätskekanalerna rena.

## Spolningsrör

**15B817 Fördelningsblock**

Se ref. 52.

## Lösningsmedel spolningssats

**248139 0,95 liter (1 qt) lösningsmedelskopp**

Komplett med 15B817 fördelningsblock för att spola pistolen med lösningsmedel. Bärbar för fjärrspolning. Se Fördelningsblock för lösningsmedelsspolning. Se **Relaterade handböcker** på sidan 3.

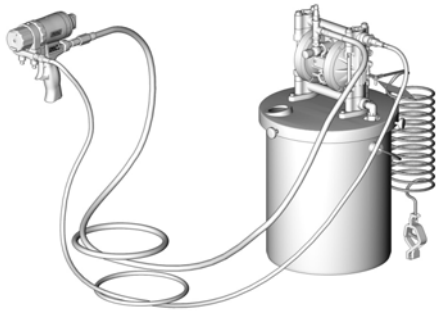


TI4165a

## Spolpumpsats till lösningsmedel

### 248229 19 l (5 gal.) Fat

Innehåller spolningsrör med individuella A- och B-avstängningsventiler och tryckluftregulator. Se Fördelningsblock för lösningsmedelsspolning. Se **Relaterade handböcker** på sidan 3.

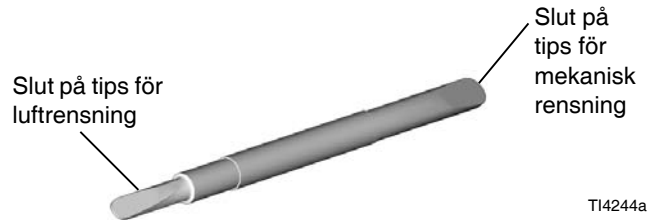


T14211b

## Munstycksrensningssverktyg

### 15D234

Utformat för att passa CeramTip™ invändig kupol och spår i munstycken för plana sprutmönster.

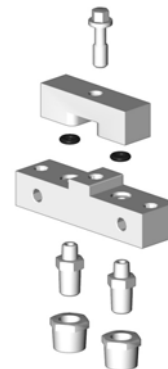


T14244a

## Vätske-cirkulationsrör

### 246362

Montera på pistolfördelningsröret för att möjliggöra uppvärmning av slang. Se bruksanvisningen till vätske-cirkulationsrörsatsen. Se **Relaterade handböcker** på sidan 3.



T13877a

# Tekniska data

<b>Fusion PC-sprutpistol</b>		
	<b>USA</b>	<b>Metriskt</b>
Maximalt vätskearbetstryck	3 500 psi	24,5 MPa, 245 bar
Minimalt tryck vid pumpens luftintag	80 psi	0,56 MPa, 5,6 bar
Maximalt matningslufttryck	130 psi	0,9 MPa, 9 bar
Luftflödesintervall	Se tabellen nedan	
Typiskt flöde för pistoler med runt mönster	Se <b>Pistoler för runda sprutbilder</b> , tabell sidan 4	
Typiskt flöde för pistoler med plant sprutmönster	Se <b>Pistoler för plana sprutbilder</b> , tabell sidan 5	
Maximal vätsketemperatur	200° F	94° C
Luftinloppsstorlek	1/4 npt snabbkoppling	
A-komponent (ISO), inloppsstorlek	-5 JIC	1/2-20 UNF
B-komponent (harts) inloppsstorlek	-6 JIC	9/16-18 UNF
Dimensioner	8,1 x 8,1 x 3,3 tum	206 x 206 x 84 mm
Vikt	2,9 lb	1,3 kg
<b>Våta delar</b>		
Pistol	Aluminium, rostfritt stål, kolstål, karbid, kemiskt resistent o-ringar	
Patronluft/fettportar	Rostfritt stål, aluminium, anodiserat aluminium, ej kemisk beständiga o-ringar, nylon	
Patronvätskeportar	Rostfritt stål, kemiskt beständiga o-ringar, anodiserat aluminium, aluminium, polycarballoy, nylon	
<b>Buller</b>		
Maximalt ljudtryck	81,1 dB (A), med användning av AR5252 vid 0,7 MPa (7 bar, 100 psi)	
Maximal ljudeffekt	91,0 dB (A), med användning av AR5252 vid 0,7 MPa (7 bar, 100 psi)	
<i>Ljudeffekt mätt ISO-9416-2.</i>		
<b>Anteckningar</b>		
Registrerade varumärken som nämns tillhör respektive ägare.		

## Luftflöde via blandningskammare

Lufttryck (ej aktiverad) psi (MPa; bar)	Blandningskammarestorlekar (scfm (m <sup>3</sup> /min))						
	PC20RD	PC29RD	PC37RD	PC42RD	PC52RD	PC60RD	PC70RD
80 (0,56, 5,6)	0,8 (0,022)	1,4 (0,039)	2,0 (0,056)	2,6 (0,073)	3,7 (0,104)	4,6 (0,129)	5,7 (0,160)
100 (0,7, 7)	0,9 (0,025)	1,7 (0,048)	2,9 (0,081)	3,1 (0,087)	4,6 (0,129)	5,7 (0,160)	7,1 (0,200)
130 (0,9, 9)	1,2 (0,034)	2,3 (0,064)	3,2 (0,090)	4,1 (0,115)	5,9 (0,165)	7,3 (0,204)	9,2 (0,258)

# Proposition 65, Kalifornien

## BOENDE I KALIFORNIEN

 VARNING Cancer och reproduktiva skador -- [www.P65warnings.ca.gov](http://www.P65warnings.ca.gov).



# Graco standardgaranti

Graco garanterar att all utrustning som beskrivs i detta dokument, och som är tillverkad av Graco och bär dess namn, är fri från material- och tillverkningsfel vid tidpunkten för försäljningen till den ursprungliga köparen. Med undantag för särskilda, utökade eller begränsade garantiåtaganden som utges av Graco, åtar sig Graco att under en tolv månaders period från inköpsdatumet reparera eller byta ut delar som av Graco befinns vara felaktiga. Garantin gäller endast under förutsättning att utrustningen installeras, används och sköts i enlighet med Gracos skriftliga rekommendationer.

Garantin omfattar inte, och Graco ska inte hållas ansvarigt för, allmänt slitage eller funktionsfel, skador eller slitage som orsakas av felaktig installation, felaktigt bruk, nötning, korrosion, otillräckligt eller felaktigt underhåll, försumlighet, olyckor, manipulation eller byten till komponenter som inte tillverkas av Graco. Graco ska heller inte hållas ansvarigt för funktionsfel, skada eller slitage som orsakas av att Graco-utrustningen är inkompatibel med konstruktioner, tillbehör, utrustning eller material som inte har levererats av Graco, ej heller felaktig formgivning, tillverkning, installation, drift eller underhåll av konstruktioner, tillbehör, utrustning eller material som inte har levererats av Graco.

Garantin gäller under förutsättning att utrustningen som anses defekt skickas med förbetald retur till en auktoriserad Graco-återförsäljare för verifiering av det påstådda felet. Om det påstådda felet verifieras kommer Graco att reparera eller ersätta alla defekta delar utan kostnad. Utrustningen kommer att returneras till den ursprungliga köparen med frakten betald. Om inspektionen av utrustningen inte uppdagar några material- eller tillverkningsfel kommer reparationer att utföras till en rimlig avgift som kan innefatta kostnaderna för reservdelar, arbete och transport.

**DENNA GARANTI ÄR EXKLUSIV OCH ISTÄLLET FÖR ALLA ANDRA GARANTIER, UTTRYCKLIGA ELLER UNDERFÖRSTÅDDA, INKLUSIVE MEN INTE BEGRÄNSAT TILL GARANTIER OM SÄLJBARHET ELLER GARANTIER OM LÄMPLIGHET FÖR ETT VISST ÄNDAMÅL.**

Gracos enda åtagande och köparens enda gottgörelse för några överträdelse av garantin är de som anges ovan. Köparen medger att ingen annan ersättning (inklusive, men inte begränsat till, skadestånd för följdskada för förlorad vinst, förlorad försäljning, personsador, materiella skador eller andra följdsador) är aktuell. Alla anspråk rörande överträdelse av garantin måste framläggas inom två (2) år efter försäljningsdatum.

**GRACO LÄMNAR INGA GARANTIER OCH FRÅNSÄGER SIG ALLA UNDERFÖRSTÅDDA GARANTIER OM SÄLJBARHET ELLER LÄMPLIGHET FÖR ETT VISST ÄNDAMÅL AVSEENDE TILLBEHÖR, UTRUSTNING, MATERIAL ELLER KOMPONENTER SOM SÄLJS MEN INTE TILLVERKAS AV GRACO.** Dessa artiklar som säljs men inte tillverkas av Graco (t.ex. elmotorer, strömbrytare, slangar) omfattas i förekommande fall av respektive tillverkares garanti. Graco kommer inom rimliga gränser att hjälpa köparen med att lämna anspråk rörande överträdelse mot dessa garantier.

Graco är under inga omständigheter ansvarigt för indirekta, oavsiktliga, särskilda skador eller följdsador som uppkommer till följd av att Graco levererar utrustning i enlighet med det som framlagts häri, eller för tillhandahållande, prestanda eller användning av produkter eller andra varor som säljs enligt detta, oavsett om så sker till följd av avtalsbrott, garantibrott, försumlighet från Gracos sida eller annat.

## Graco-information

För att få den senaste informationen om Gracos produkter kan du besöka [www.graco.com](http://www.graco.com).  
För patentinformation, se [www.graco.com/patents](http://www.graco.com/patents).

**FÖR ATT GÖRA EN BESTÄLLNING, kontakta din Graco-återförsäljare eller ring så hänvisar vi till närmaste återförsäljare.**

**Telefon: 612-623-6921 Eller avgiftsfritt: 1-800-328-0211, Fax: 612-378-3505**

*All text och alla bilder i den här handboken visar den senast tillgängliga informationen som fanns vid publiceringen.  
Graco förbehåller sig rätten att när som helst införa ändringar utan föregående meddelande därom.*

Översättning av originalanvisningarna. This manual contains Swedish. MM 3A7314

**Gracos Högkvarter:** Minneapolis

**Internationella kontor:** Belgien, Kina, Japan, Korea

**GRACO INC. AND SUBSIDIARIES • P.O. BOX 1441 • MINNEAPOLIS MN 55440-1441 • USA**  
**Upphovsrätt 2020, Graco Inc. Alla Gracos tillverkningsplatser är registrerade enligt ISO 9001.**

[www.graco.com](http://www.graco.com)  
Revidering G, maj 2020